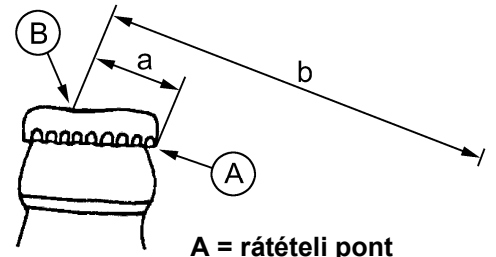


A sörnyitók egyoldalú emelők. Minél hosszabb a (b) erőkar, annál kevesebb erőt kell kifejteni, hogy kinyisd az üveget. Egy jó sörnyitő elkészítése tehát azon múlik, egy megfelelő design mellett, hogy jól működjön.

A következő munkafolyamatban egy bevált forma építését írjuk le. Ennek az építőcsomagnak az adott anyagából saját ötletes formákat is megvalósíthatsz. Ebben az esetben ügyelni kell arra, hogy a belső kivágás a kupakhoz illő legyen ($a = 16 - 22$ mm). Ezért készíts az építés elkezdése előtt egy tervrajzot 1:1 arányban.



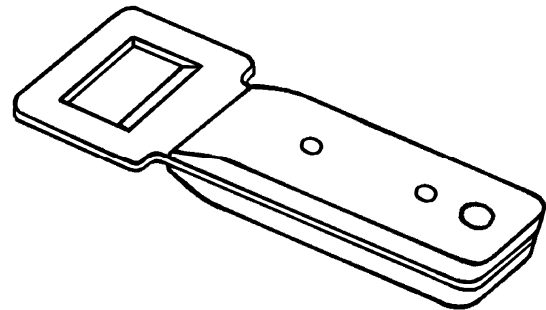
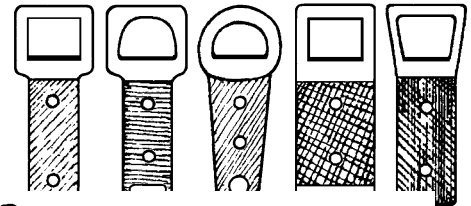
A = rátételi pont
B = nyomópont
a = 16 – 22 mm
b = erőkar

Anyaglista:

- 1 Laposvas 140 x 50 x 3 mm
- 2 Bükkfa furnérlap 90 x 50 x 4 mm
- 2 Alu-süllyesztőszegecs $\varnothing 4$ x 15

Szerszámok:

Feszítővas, acél-mérőpálca vagy mérőszalag, kicsi derékszög, pontozó, kalapács, állványos fúró, satugép, fúró ($\varnothing 4, 5, 8$ mm), fúróolaj, durva és sima reszelő, kúpsüllyesztő, vasfűrész, lombfűrész + fémfűrészlap vagy fémvéső, csiszolópapír, acélgyapjú, pillanatragasztó.



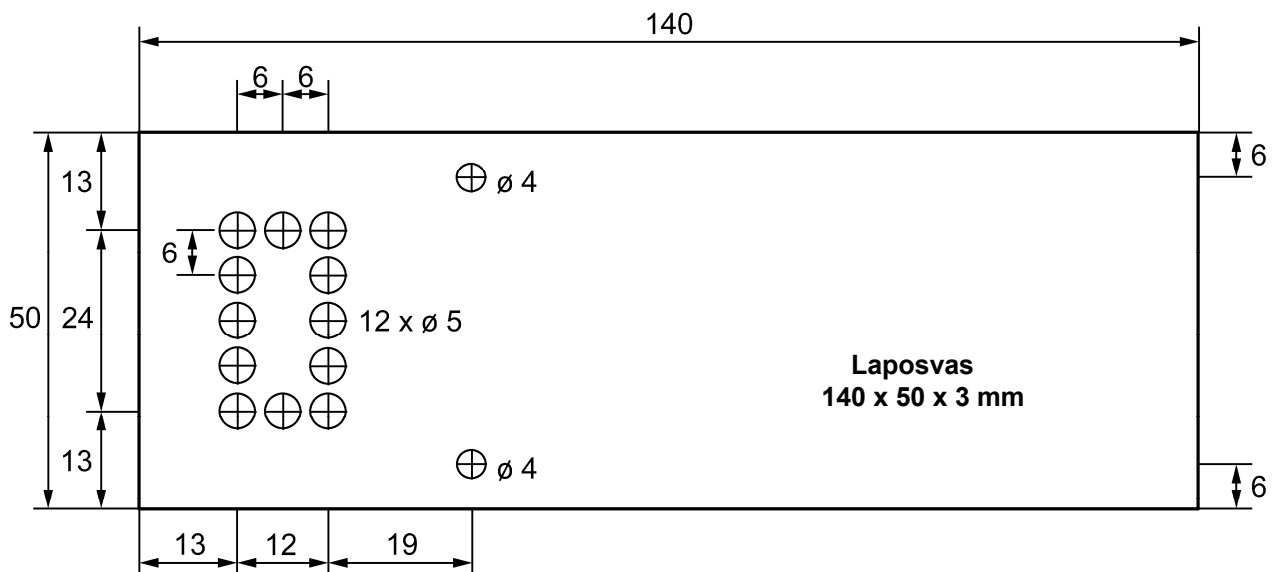
Munkafolyamat:

1. Szorítsd be a laposvasat (140 x 50 x 3 mm) élével a satuba (sarokperemmel) és hagyd, hogy kb. 5 mm-t lelógjon a peremről. Készítsd el a homlokzati oldalát először durva majd sima reszelővel amíg nem lesz világos és nem mutat 90° -ot. Ellenőrizd ismét a felület és szögek pontosságát egy derékszöggel.

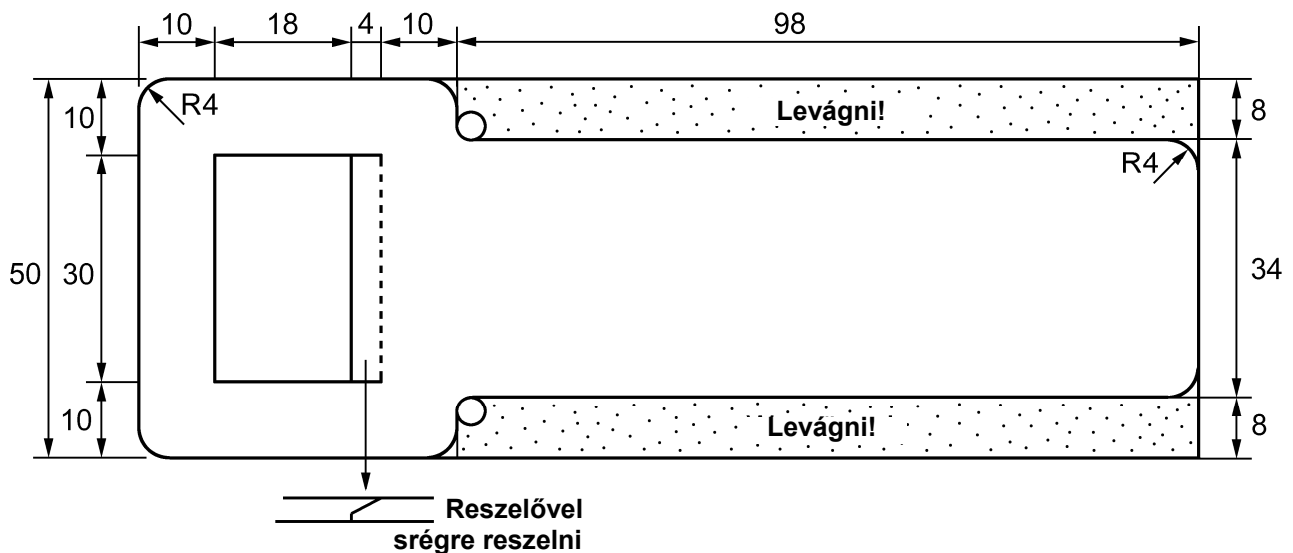
2. Karcold be a furatokat a laposvason feszítővas és mérőszalag segítségével (vagy mérőpálcával és ferékszöggel), szúrd elő majd szorítsd be a laposvasat a satugépbe.

Figyelem: A fémdarabokat fúrás közben sose a keziddel fogd meg!

Állítsd az állványos fúró fordulatszámát kb. 1200 F/perc-re és fúrd ki a 14 db lyukat. Használj hozzá fúróolajat hűtő kenőanyagként, mert akkor a fúró időtállósága nagyon gyorsan csökken. Végül süllyessz be minden furatot egy kicsit a fémsüllyesztővel. Tedd ezt vagy kézzel vagy akkumulátoros fúróval nagyon alacson fordulaton.



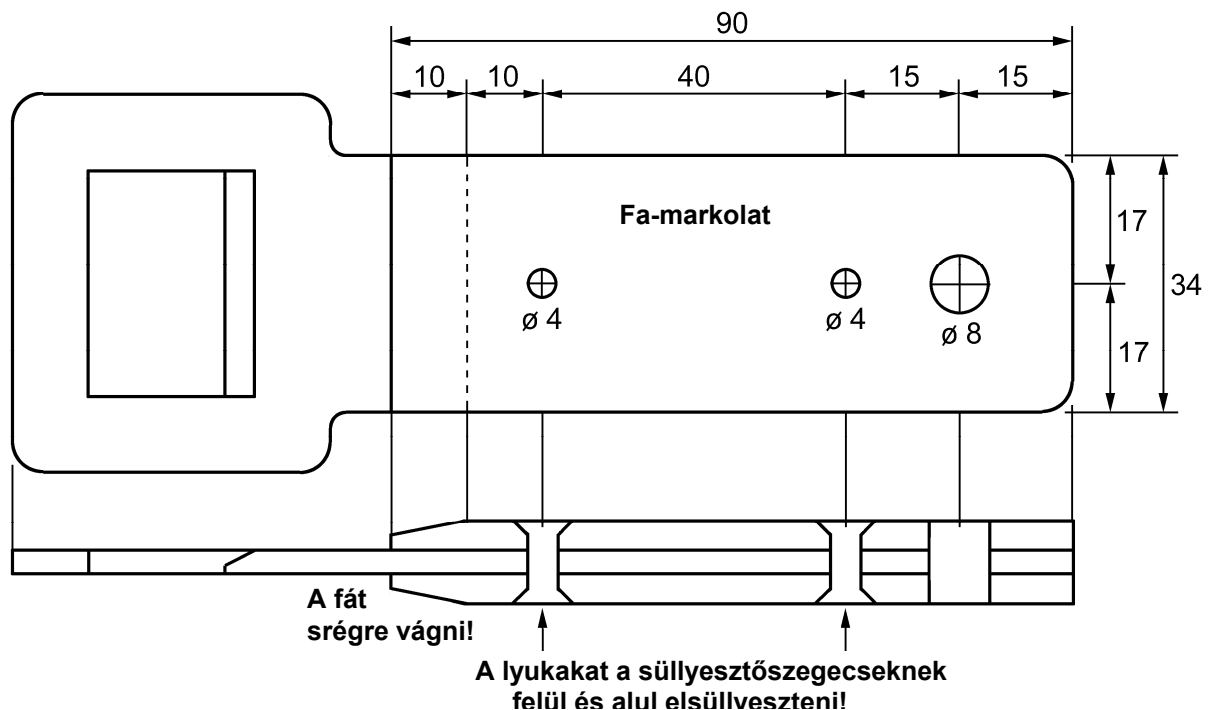
3. Másold át a kivágás és a markolat vonalait a feszítővassal a terv alapján a laposvasra:



Fűrészeld ki a belső kivágást a 12 furat mentén egy fém lombfűrészlappal vagy véd ki egy fém vésővel. Reszeld a nyílást durva és sima reszelővel egészen a bejelölt vonalig és készítsd el a kupaknyitót (= készítsd srégre a peremet).

Figyelem: Ha laposreszelő oldalt ráfekszik egy második felületre, akkor csak a sima felületével érintkezhet. Ha bekened a reszelőt krétával jóval könnyebben reszelhető.

- Most vágd a markolatot vasfűrészsel méretre. Szorítsd be a laposvasat a fűrészeléshez mindig úgy a satuba, hogy akadálymentesen lehessen függőlegesen is vágni. A bejelölt vonalnak a vágólaptól balra kell lennie és a fűrészelés után is látható kell hogy legyen. Hogy fűrészelés közben ne csússzon le a fűrész, reszelj egy vezető vályatot egy háromszögű reszelővel. Reszeld a vágási helyeket durva és sima reszelővel a bejelölt vonalig világosra és kerekíts le minden sarkot a tervrajz alapján. Távolítsd el a taplót (= szürke réteg) egy régi durva reszelővel és készítsd el ill. polírozd a felületet sima reszelővel, csiszolópapírral és acélgyapjával.
- Vágj le lombfűrészsel a 2 markolatlap oldalából annyit, hogy kb. 1 mm-rel legyen szélesebb, mint a fémmarkolat. Reszeld le srégre a famarkolatok 1-1 oldalát reszelővel és csiszolópapírral majd ragaszd pillanatragasztóval a fém-markolatra. Reszeld le ezután a fémmarkolatig.



Rajzold be a 3 lyukat, szúrd elő egy lyukasztóval és fúrd ki állványos fúróval. (fúrési fordulatszám: Ø 4 mm - 1200 F/p; Ø 8 mm - 800 F/p) Süllyeszd el a két Ø 4 mm-es furatot mindkét oldalon olyannyira, hogy a szegecsek feje beleférjen. Tedd bele a szegecseket majd üsd meg egy üllőn vagy vaslapon a kalapáccsal. Most készítsd el a markolat végleges formáját reszelővel és csiszolópapírral. Végezetül a nyitót lekenheted szintelen fémlakkal (Zaponlakk) vagy viasszal.