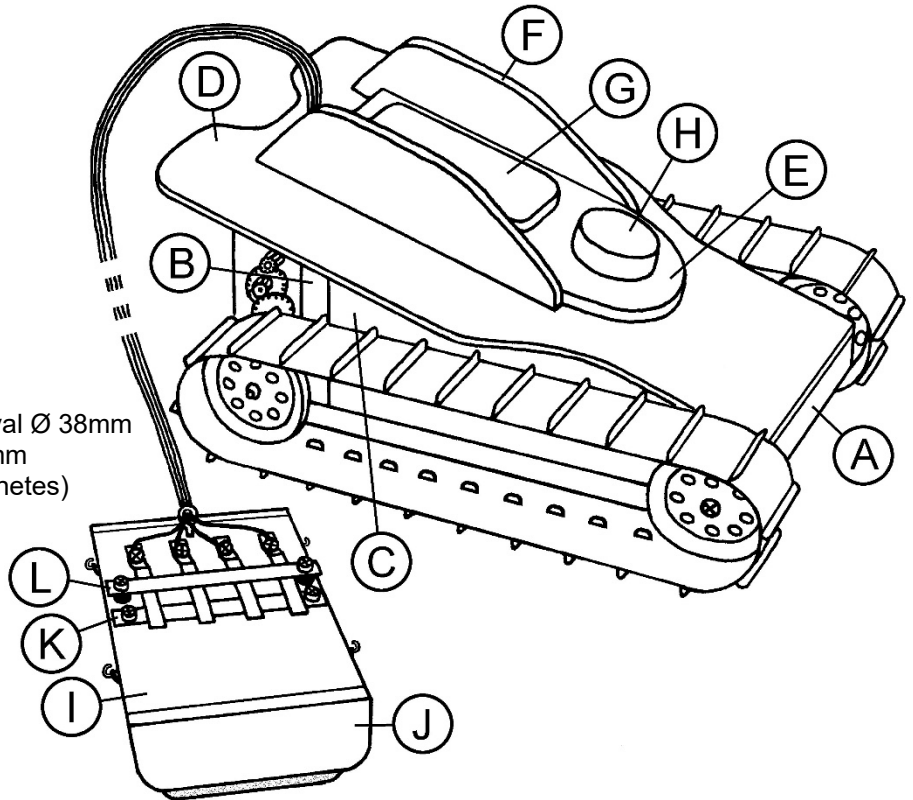


## Anyaglista:

- 1 rétegelt nyárfalemez 150 x 92 x 20 mm
- 1 rétegelt nyárfalemez 136 x 70 x 10 mm
- 1 rétegelt nyárfalemez 65 x 92 x 10 mm
- 1 rétegelt nyárfalemez 150 x 46 x 6 mm
- 2 rétegelt nyárfalemez 250 x 60 x 6 mm
- 1 rétegelt nyárfalemez 215 x 140 x 4 mm
- 1 fenyő fakorong Ø 30 mm
- 2 hajtómű
- 2 láncfalp Ø 210 mm
- 2 gumigyűrű 1 x 5 x Ø 40 mm
- 4 rugós érintkező
- 1 rézlemez 150 x 10 x 0,6 mm
- 4 barázdált fémkerek csavaros kerékaggyal Ø 38mm
- 2 műanyag-távtartó hüvely Ø 4,3/8 x 10 mm
- 2 forgácslap csavar 4 x 40 mm (teljes menetes)
- 2 hengerfejű csavar M3 x 20 mm
- 2 anya M3
- 8 gumi távtartógyűrű
- 2 félgömbfejű forgácslapcsavar 3 x 16 mm
- 15 félgömbfejű forgácslapcsavar 3 x 10 mm
- 5 szemescsavar 4/10 mm
- 0,2 m huzal, csupasz
- 1,6 m 4-eres litze huzal

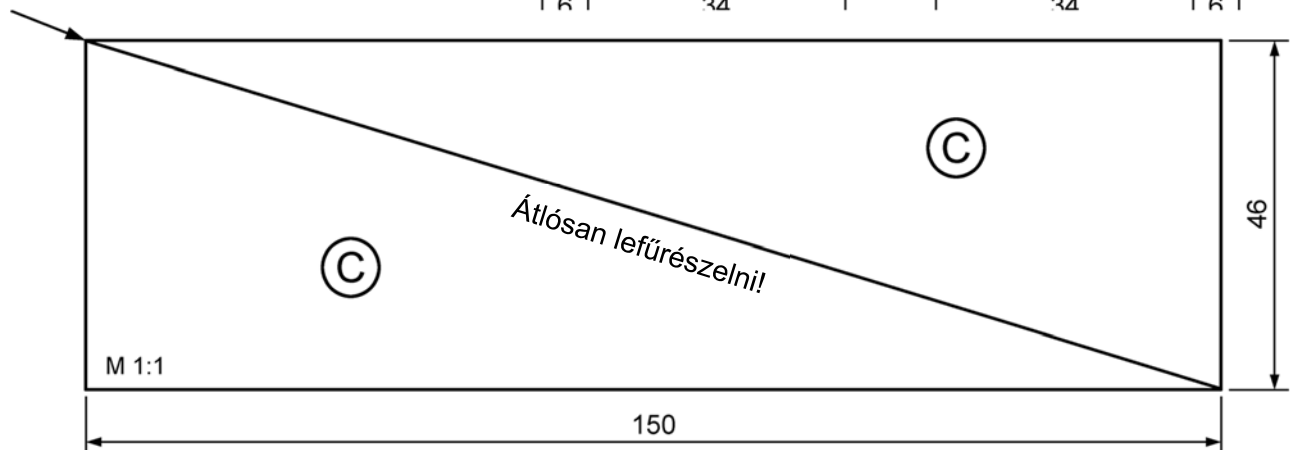
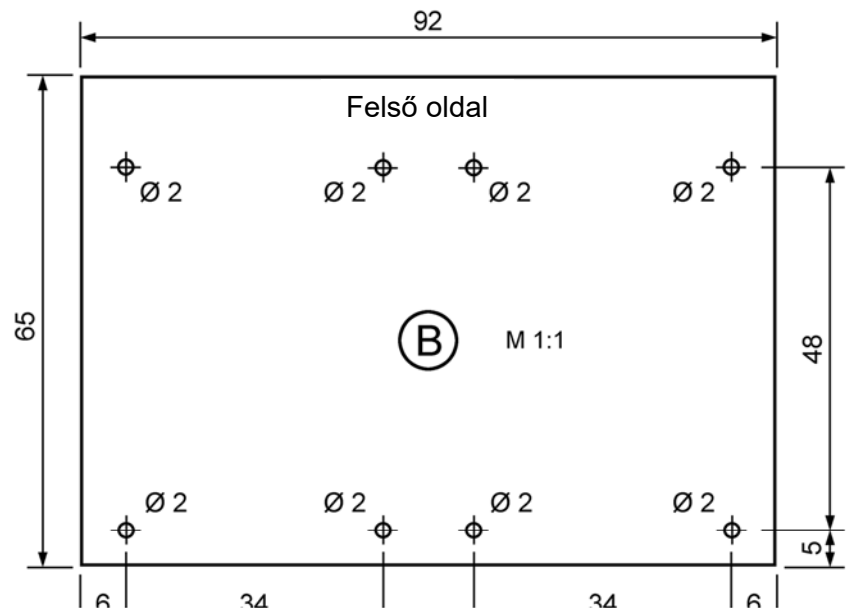


## Munkaleírás:

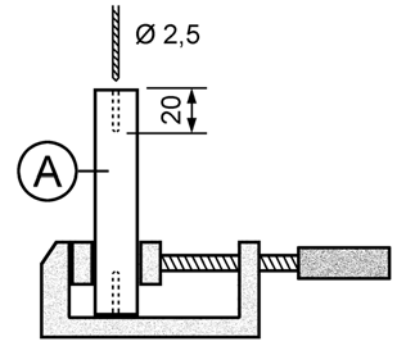
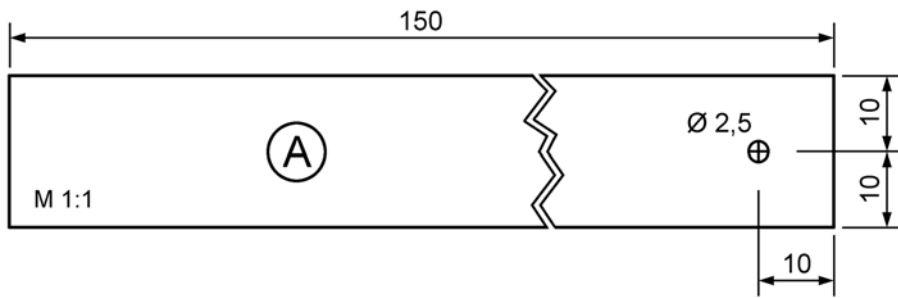
1. Jelöljük ki a nyolc rögzítőfuratot a két hajtóműnek a rajz szerint vagy a sablon (4. oldal) segítségével a **rétegelt falemezre (65 x 92 x 10 mm)** és fúrjuk ki egy Ø 2 mm-es fúróval.

Jelöljük meg a „Felső oldalt” a későbbi összeszereléshez!

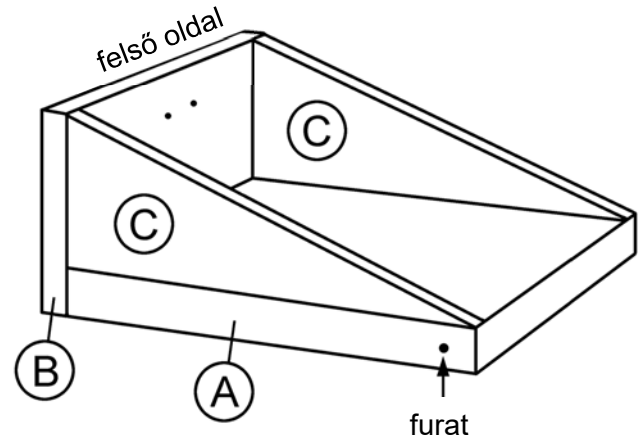
2. A két (C) rész a **rétegelt falemezéből (150 x 46 x 6 mm)** készül. Rajzoljuk be az átlót ceruzával, fűrészeljük le a lapot átlósan és csiszoljuk le kissé az éleket.



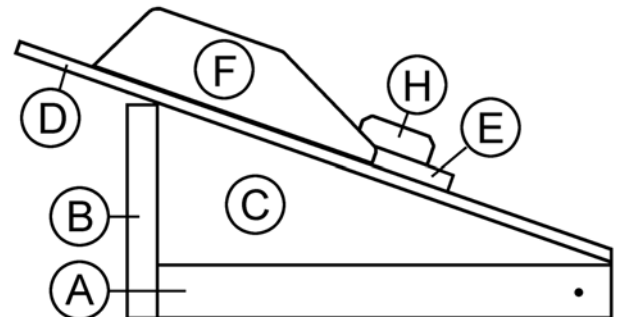
3. Fúrjuk elő az alaplapot (A)-(150 x 92 x 20 mm) mindkét hosszoldalon egy  $\varnothing$  2.5 mm-es fúróval kb. 20 mm mélyre. Ehhez a művelethez fogjuk be az (A) lapot egy satuba és használunk asztali álló fúrógépet, hogy nehegy ferdék legyenek az első kerekek furatai!



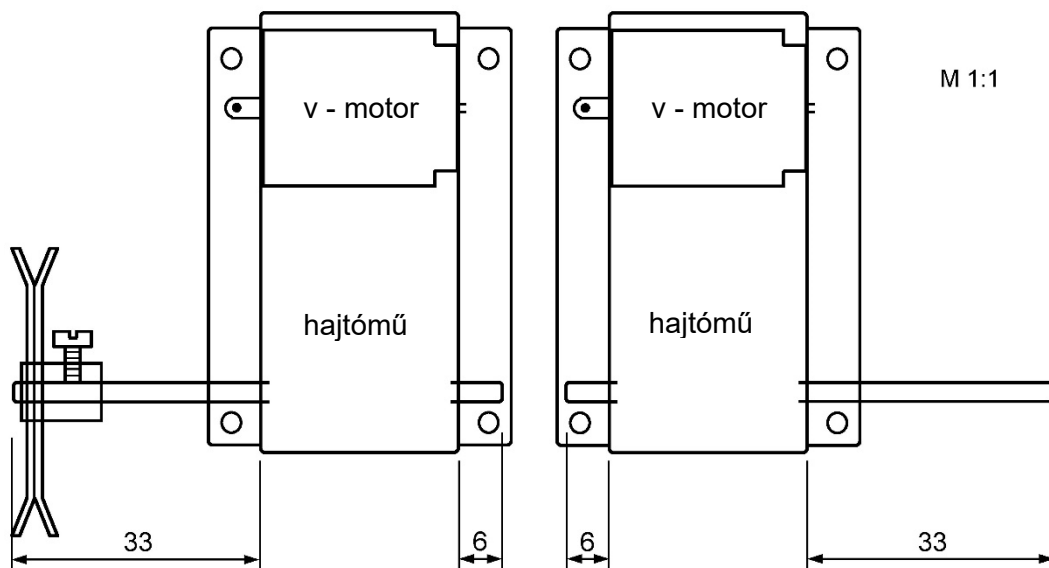
4. Enyvezzük össze a négy (A), (B) és (C) részt. Figyeljünk különösen arra, hogy a (B) rész felső oldala ténylegesen felül legyen! Az enyv megkötése után dolgozzuk át az alvázat egy finom csiszolópapírral.
5. Vágjuk ki egy ollóval pontosan a sablonokat (4. + 5. oldal) a (D), (E), (F), (G) és (I) részekhez, a (D) részt a rétegelt nyárfalemezből (215 x 140 x 4 mm). Rajzoljuk ki a körvonalakat ceruzával a sablonok segítségével, a  $\varnothing$  4 mm-es furatot jelöljük ki egy szúróárral. Vágjuk ki a (D) részt egy lombfűrészsel, fúrjuk ki a  $\varnothing$  4 mm-es furatot és csiszoljuk le a fűrészelt éleket.



- Az (E), (F) és (G) részek a két rétegelt falemezből (250 x 60 x 6 mm) készülnek. Vágjuk ki és enyvezzük össze a (H) fenyőkoronggal együtt a (D) lapra. A részek elhelyezése a (D) sablonon a szaggatott vonalak alapján látható. Természetesen a megadott felépítések helyett saját ötleteket is kivitelezhetünk. Végül enyvezzük a (D) részt az alvázra. Az enyv megkötése után a részeket le kell festeni akrillakkal.



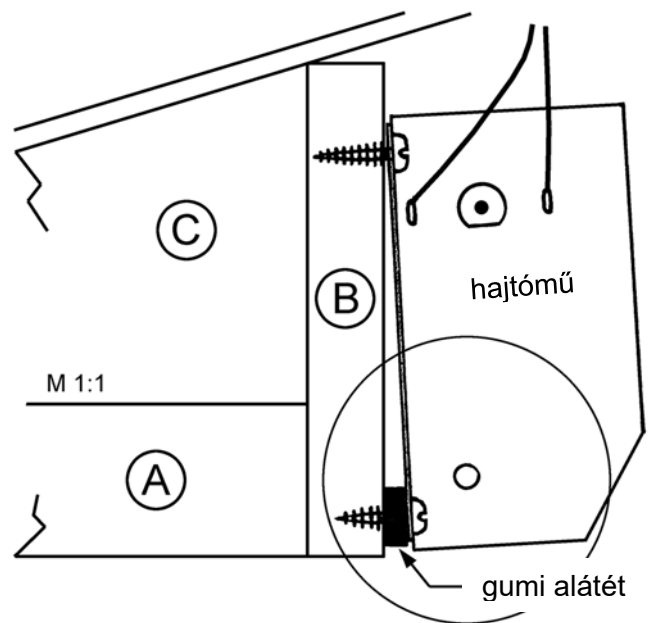
6. Vágjuk a rajz szerint megfelelő méretre a hajtótengelyeket. Sorjázuk le a vágott éleket egy rásppollyal, csavarjunk ezután két barázdált fémkereket szorosan a tengelyre.



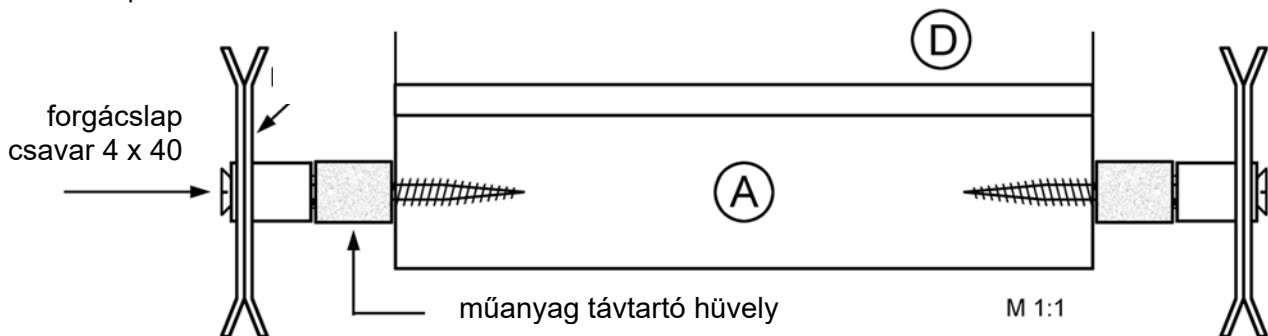
7. Rögzítsük ezután mindkét hajtóműt négy 3 x 10 mm-es forgáslapcsavarral az előfűrt lyukakban a (B) lapra. A használjunk alul gumialátétet, hogy a hajtótengelyt tudjuk az (B) lemezzel párhuzamosra beállítani.

Válasszuk szét a 4-eres litze huzal dróttjait egyik végén kb. 60 mm-en. Csupaszoljuk le a 2-eres litze huzalok végeit kb. 6 mm-en, csavarjuk össze és erősítsük a két motorcsatlakozóra.

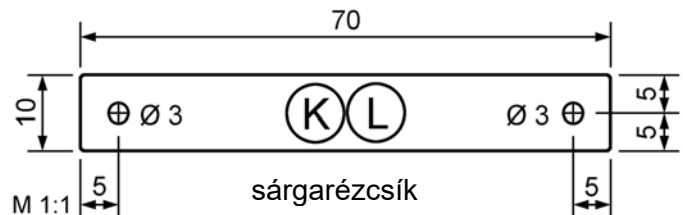
Fűzzük át a 4-eres litze huzalt alulról a (D) rész Ø 4 mm-es furatán.



8. A megmaradt két barázdált keréknél távolítsuk el a kerékagycsavart. Rögzítsük a kerekeket a 4 x 40 mm-es hengerfejú csavarokkal, amelyekre ráhúztuk a műanyag távtartó hüvelyt (Ø 4,3/8 x 10 mm) az (A) tömb oldalfurataira úgy, hogy a kerekek éppen csak lazán forogjanak. Ha a csavarok nem eléggé lazák a kerékagyban, akkor reszeljük le kissé a forgáslapcsavarok meneteit. Most felhúzhatjuk a lánctalpat.



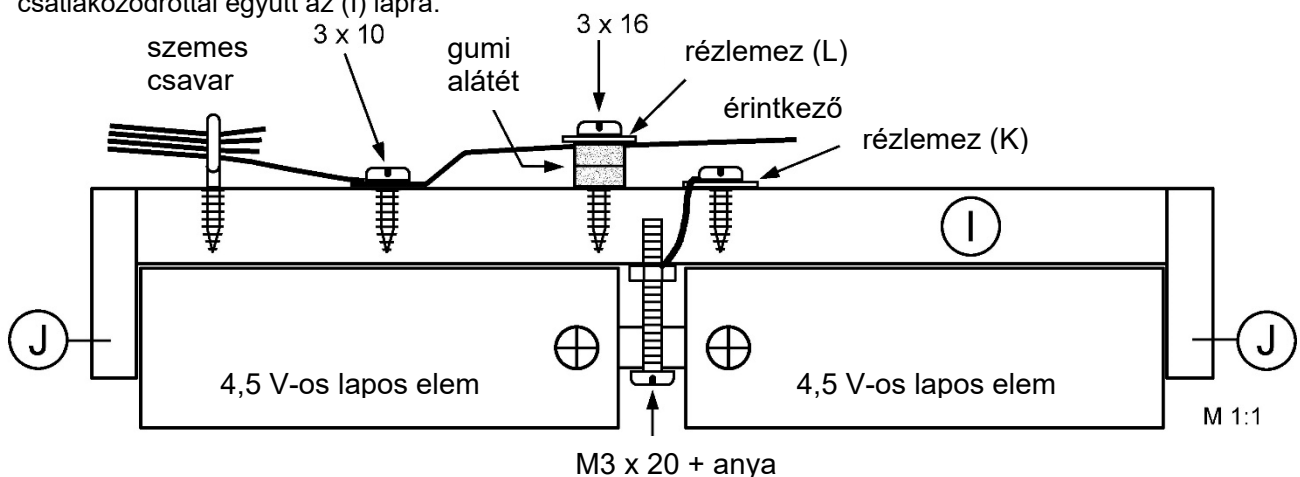
9. Vágjuk le az ábra szerint a rézcsíkot és pontozzuk ki a furatokat. Egy Ø 3 mm-es fúróval fúrjuk ki a (K) és (L) rézcsíkokat, a furatokat sorjazzuk le egy fémsüllyesztővel.



10. Most már csak a vezetékes távirányító hiányzik. Az (I) rész sablonját tegyük a rétegelt felemezre (136 x 70 x 10 mm) és jelöljük ki a 11 furatot egy szúróórral. A két Ø 2 mm-es furatot kb 6 mm-re, a Ø 2,5 mm-es furatot teljesen ki kell fúrni.

Vágjuk ki a két (J) részt a 6 mm-es rétegelt falemez maradékaiból, ezeket enyvezzük és szegeljük rá az (I) lap homlokoldalára. Lakkozzuk le az (I + J) részeket mielőtt tovább dolgozunk.

11. Csavarjuk a két M3 x 20 mm-es hengerfejú csavart a rácsavart M3-as anyával az (I) lap Ø 2,5 mm-es furataiba annyira, hogy az elemcsatlakozóknak még legyen helye a csavarfejek alatt. Csavarjuk be felül a szemescsavart és húzzunk át a 4-eres litze huzalból kb. 40 mm-et a szemescsavaron. Válasszuk szét az ereket, csupaszoljuk le a végeket kb. 10 mm-en és sodorjuk össze. Formázzunk a rugós érintkezőkből négy billentyűt és rögzítsük 3 x 10 mm-es félgömbfejű forgáslapcsavarokkal a négy csatlakozódróttal együtt az (I) lapra.



M3 x 20 + anya

12. Vágjuk felébe a mellékelt huzalt, fűzzük be kb. 10 mm-re a (K) rézcsík egyik furatába és rögzítsük két 3 x 10 mm-es félgömbfejű forgácsolapcsavarral az (I) lapra. Vezessük a csupaszolt drótot az egyik M3 x 20-as póluscsavarhoz, tekerjük egyszer az óramutató járásának egy irányába a csavar köré és húzzuk meg az M3-as anyát egy elektronikai fogóval.

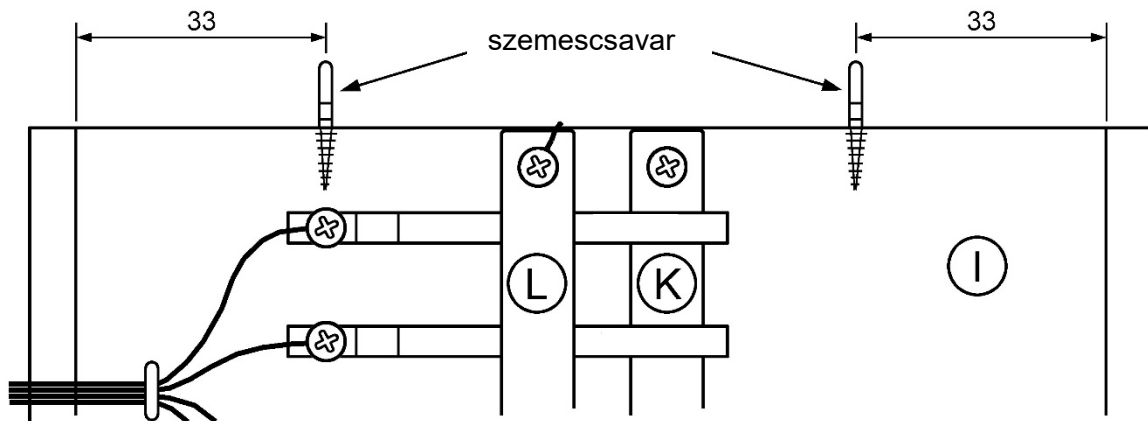
A második (L) rézcsíkot két 3 x 16 mm-es félgömbfejű forgácsolapcsavarral és két gumialátéttel. Figyeljünk arra, hogy a négy billentyű jól érintkezzen az (L) rézcsíkkal. Kapcsoljuk össze a második M3 x 20-as elempóluscsavart egy csupaszolt dróttal.

Az elemdoboz az irányító alsó részén két 4,5 V-os elem párhuzamos (+ és +) kapcsolásához való, mivel így a teljesítmény és az áramellátás élettartama sokkal jobb.

Helyezzünk be egy 4,5 V-os laposelemet és teszteljük a működését. Előre-hátra mozgáshoz mindig két billentyűt kell egyszerre nyomni - irányításhoz elég egy is.

Egy tipp: Időről időre olajozzuk meg a sebességváltó fogaskerekeit és csapágyait varrógépolajjal és tisztítsuk meg a billentyűket és a rézcsíkokat finom acélglyapjával és csiszolópapírral.

13. A többi négy szemescsavarral és két gumigyűrűvel összeszerelhetünk még egy elemtartót. Szűrjük elő a két csavar helyét az (I) lap mindkét oldalán egy szűrőárral és csavarjuk be a szemescsavarokat. Nyissuk szét a szemeket egy elektronikai csavarral és helyezzük be a gumigyűrűket.



## SABLONOK

