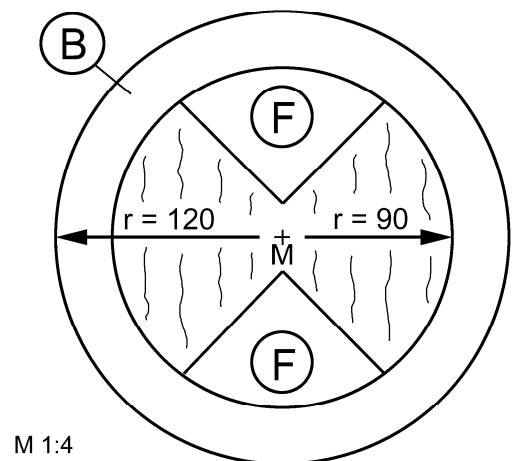
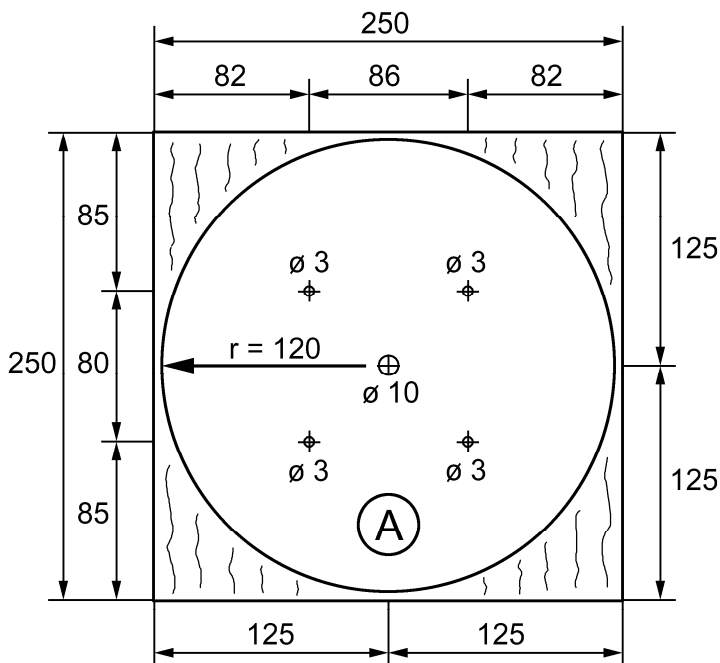
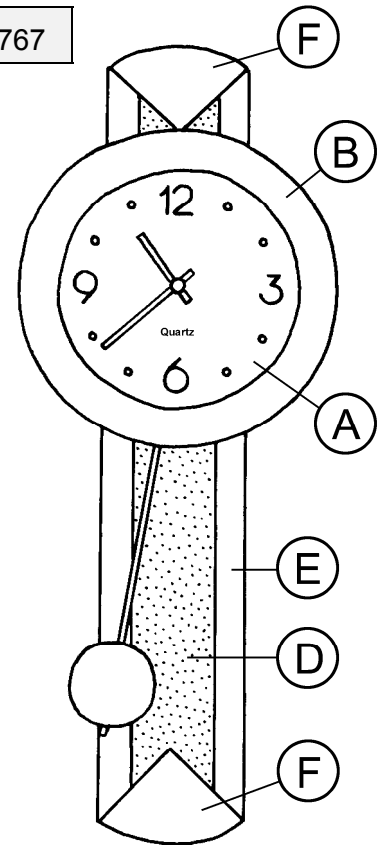


Anyaglista:

- 1 Fenyőfurnérlap 580 x 110 x 6 mm
- 2 Fenyőfurnérléc 600 x 24 x 6 mm
- 1 Lucfenyőléc 300 x 30 x 20 mm
- 2 Fenyőfurnérlap 250 x 250 x 6 mm
- 1 Modern számlap (előnyomott) Ø 180 mm
- 1 Ingaóraszerkezet + Rézinger
- 1 Központi csavar 11 mm + gumigyűrű
- 1 Mutatókészlet (Ó,P,M) - modern
- 9 Spax-csavar 3 x 20 mm

Munkafolyamat:

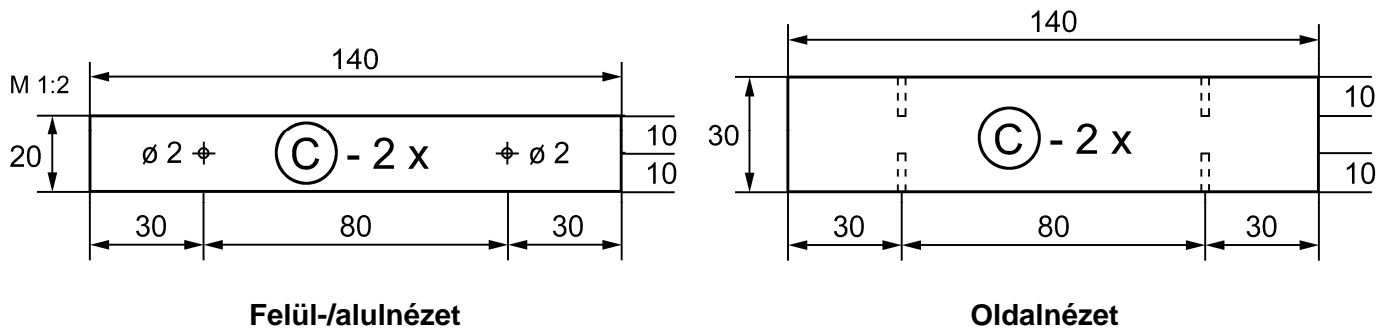
- Helyezz el egy furnérlapot (250 x 250 x 6 mm) úgy el, hogy a rostsálak függőlegesen lefelé fussanak. Másold át a furatokat pontosan a terv szerint és rajzold be a kört (r = 120) a körzövel. Fúrd ki a lyukakat állványos fúróval és süllyeszd el a 4 db Ø 3 mm-es furatot egy kézi süllyesztővel annyira, hogy a Spax csavarok fejei elférjenek benne. Vágd ki ezután az (A) koronglapot lombfűrészsel. Ügyelj közben a lombfűrész függőleges vezetésére.



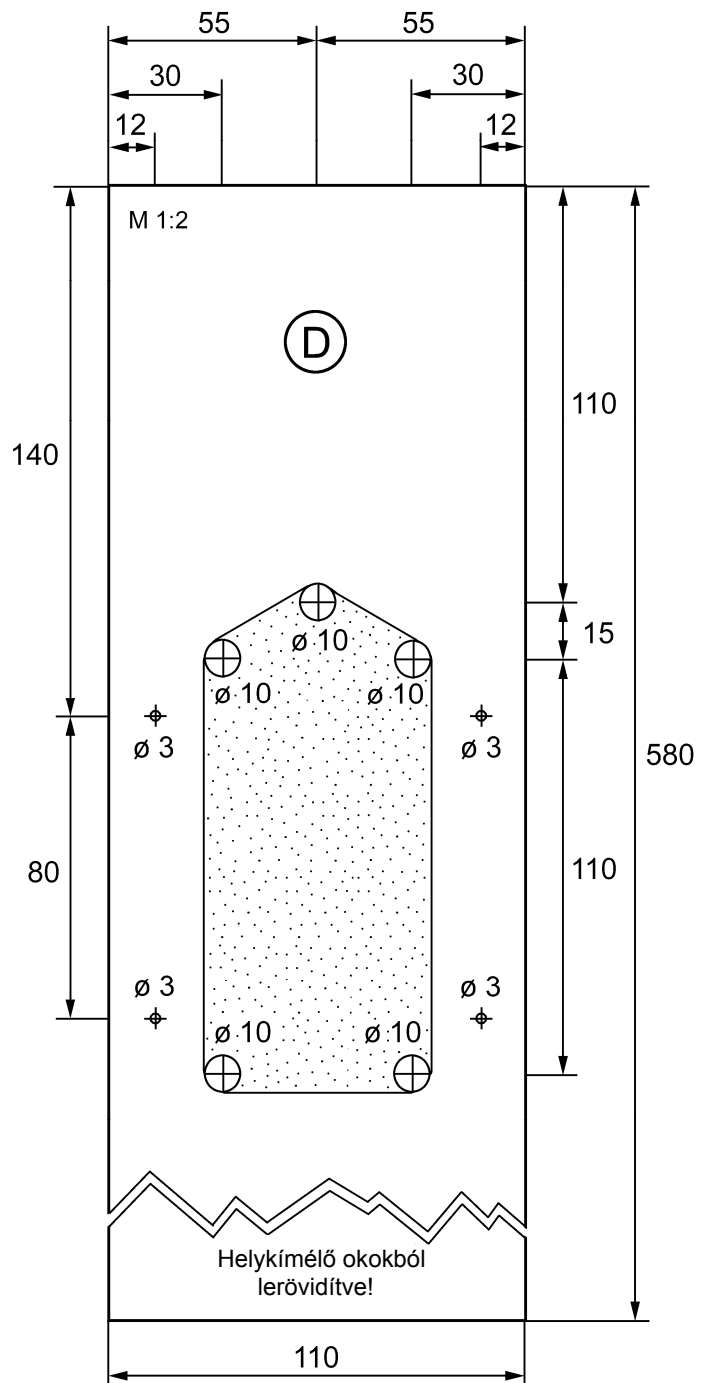
M 1:4

- A (B) körgyűrű és az (F) lap a második furnérlapból (250 x 250 x 6 mm) készül, ahol a berajzolásnál a rostsálaknak szintén függőlegesen lefelé kell lenniük. Állapítsd meg a furnérlap (M) középpontját és rajzold meg a körgyűrűt (r = 90/120) körzövel. Vágd ki a két (F) rész mellékelt kartonsablonját egy ollóval és másold át kétszer a rajz alapján a furnérlapra. Vágd ki a (B) és (F) részt majd csiszold őket át. Ragaszd végül a (B) gyűrűt az (A) frontlapra és rögzítsd a részeket ragasztócsipeszekkel. (A rostsál irányára ügyelj!) A ragasztó száradása után csiszold át a külső vágási felületet és peremeket.

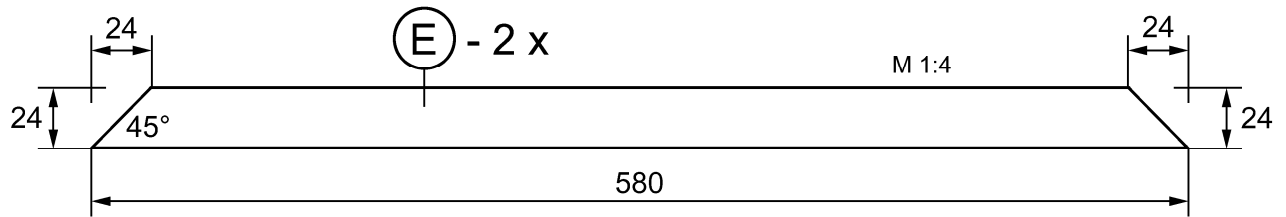
3. Vágj le 2 (C) fatömböt egy sarokágó fűrészsel a lucfenyőlécről (300 x 30 x 20 mm) és jelöld be a keskeny oldalán felül és alul 2-2 lyukat (Ø 2 mm). Rajzold be és fúrd ki ezt a 8 lyukat (kb. 10 mm mélyen) nagyonj pontosan, mert akkor nem illenek össze az (A) előlap furataival. Rögzítsd utána a két (C) tömböt ragasztóval és két Spax csavarral (3 x 20 mm) az (A) korong hátuljára.



4. Másold át a (D) hátlap 9 furatát pontosan a furnérlapra (580 x 110 x 6 mm) majd fúrd ki állványos fúróval. ehhez spirálfúró használatát ajánljuk központi furattal és egy tiszta faalátétet, mivel a furatok akkor alul kiszakadnak. Kösd össze a Ø 10 mm-es furatok külső peremeit a terv szerint ceruzával és vágd ki az így keletkezett felületet lombfűrészsel. Ezen a nyíláson keresztül lehet később betenni az óraszerkezetet.



5. Vágd méretre a két (E) furnérleceket az adatoknak megfelelően egy sarokvágó fűrészsel (45°). Kerekítsd le végül az (E) lécs és (F) lap minden felső peremét csiszolópapírral.



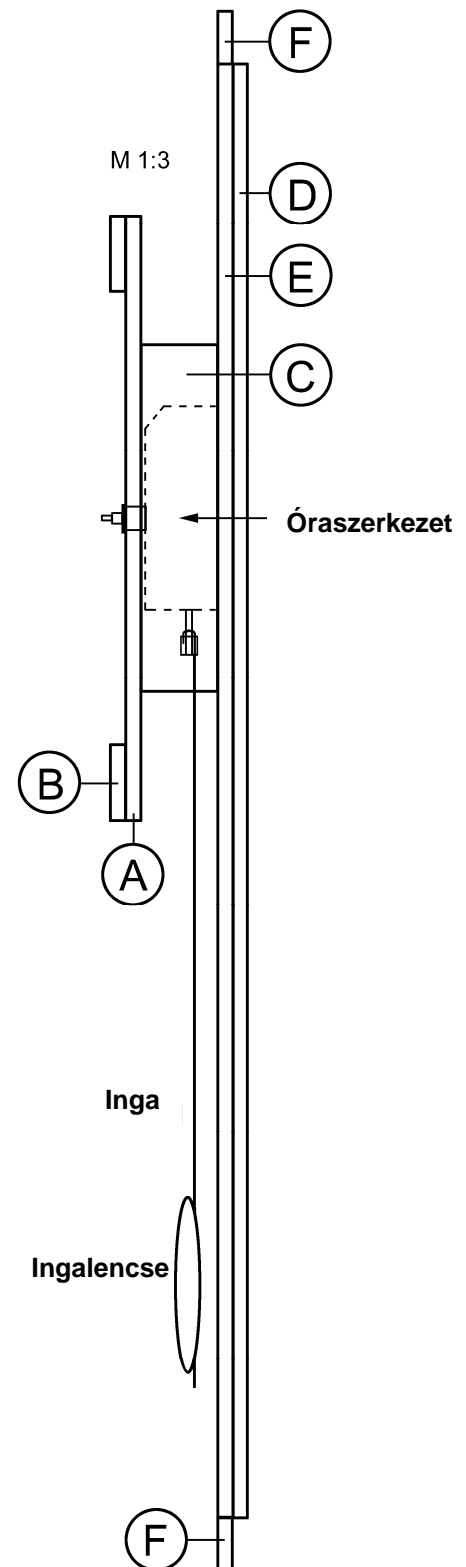
6. A továbbépítés előtt most át kell gondolnod, hogy mely részeket lakkozod le. Lelakozhatod pl.: a (D) és (F) részeket, ahol viszont a ragasztási felületnek lakkmentesnek kell maradnia. Ezeket a helyeket rajzold be ceruzával.

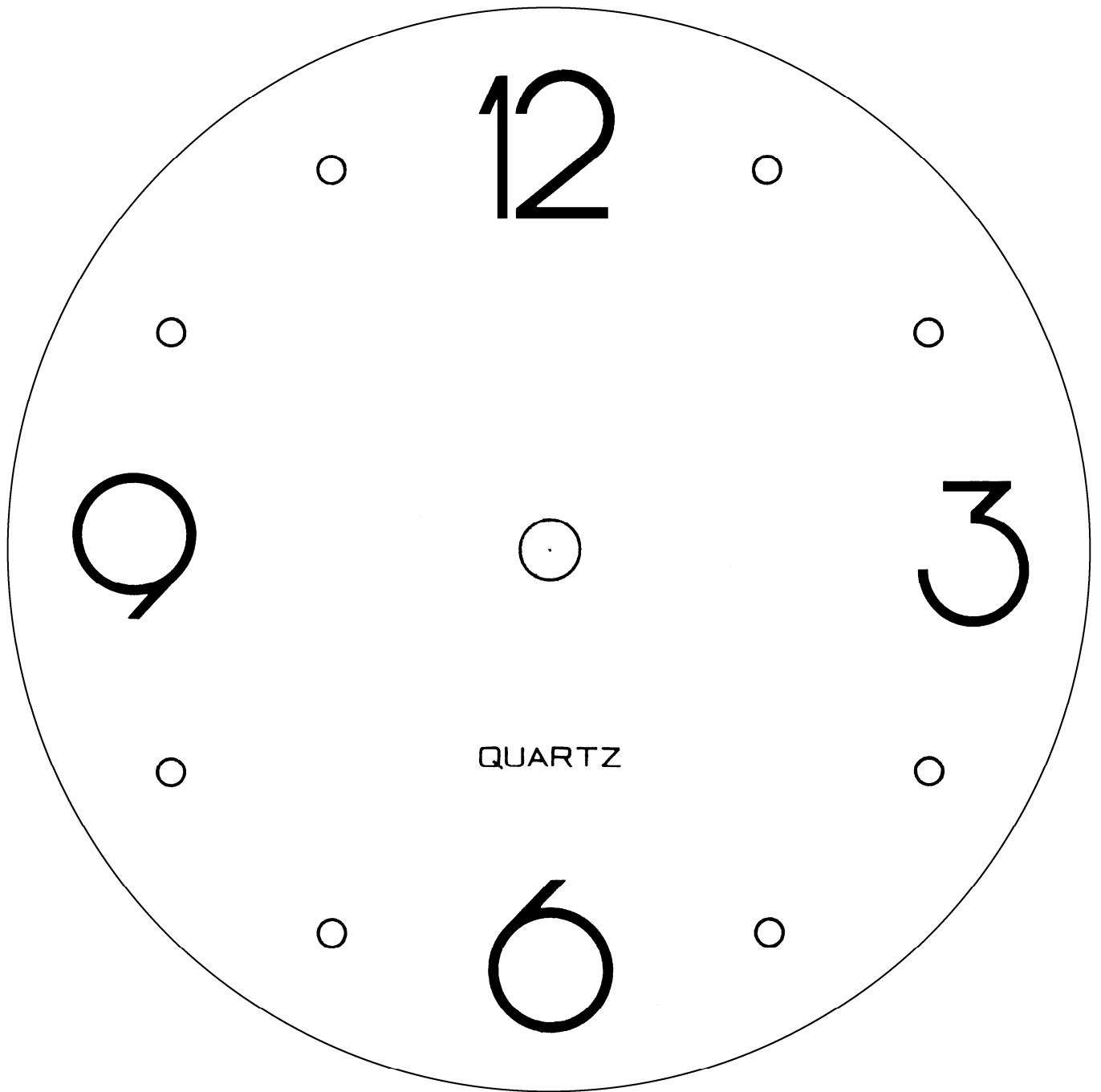
Ragaszd az (E) leceket és (F) lapot a festék száradása után a (D) hátlapra. Fúrd ki a Ø 3 mm-es furatokat a (D) hátlapon át az (E) lécsen keresztül majd süllyeszd el a furatokat a hátoldalon a kézi süllyesztővel. Ragaszd és csavarod végül a két (C) tömböt az (E) lécs furataihoz 4 spax csavarral.

7. Vond be a számlapot átlátszó ragasztófóliával (könyvfólia) majd vágd ki. Ragaszd ezt ezután enyvvel vagy mindenragasztóval az (A) előlap közepére.

Helyezd be az óraszerkezetet hátulról a központi csavarral. Told rá az ingalenycsét az ingarúdra majd akaszd rá az óraszerkezetet. Nyomd rá a mutatókat óvatosan a tengelyekre és helyezz be egy 1,5 V-os elemet (Baby) az elemfiókba. Ügyelj közben a pólusokra! Akaszd fel az órát a hátsó kivágásnál fogva, helyezd el majd hozd lendületbe az ingát.

Figyelem: A szállításnál az elemet el kell távolítani és az ingát ki kell akasztani!





**Modern
ingaóra**

