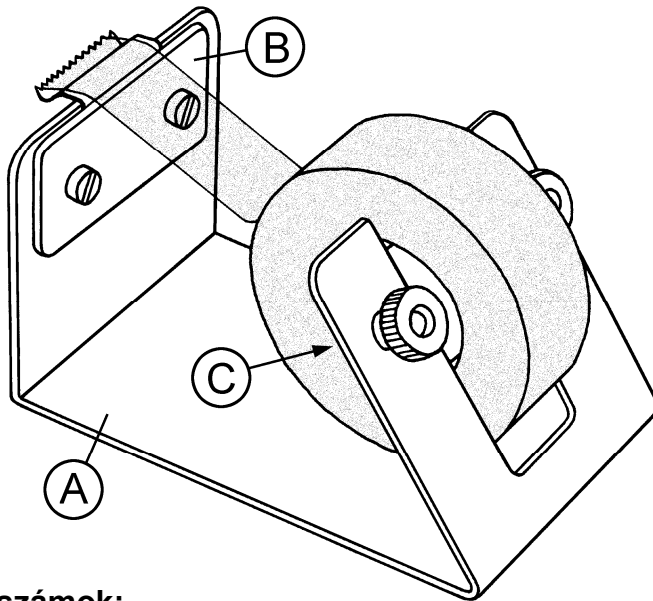


Anyaglista:

- 1 Alumíniumlemez 200 x 60 x 1,5 mm
- 1 Alumíniumlap 120 x 24 x 1,5 mm
- 4 Síma fejescsavar M4 x 8 mm
- 2 Műanyag-illesztőanya M4 (szürke)
- 2 Magas zárt anya M4
- 1 Letézőkés



Szerszámok:

Ceruza vagy Overhead filc, derékszög, geometriai háromszög vagy mérőszalag, pontozó, kalapács, állványos fűrőgép, fűrő ($\varnothing 3,5 / 4 / 4,5$ mm), gépsatu, kézi vagy gépi süllyesztő, lombfűrészív fémfűrészlappal, reszelő, csiszolótömb, acélgyapjú, satu védőperemmel vagy hajlító berendezés, csavarhúzó (6 mm), villáskulcs (7 mm)

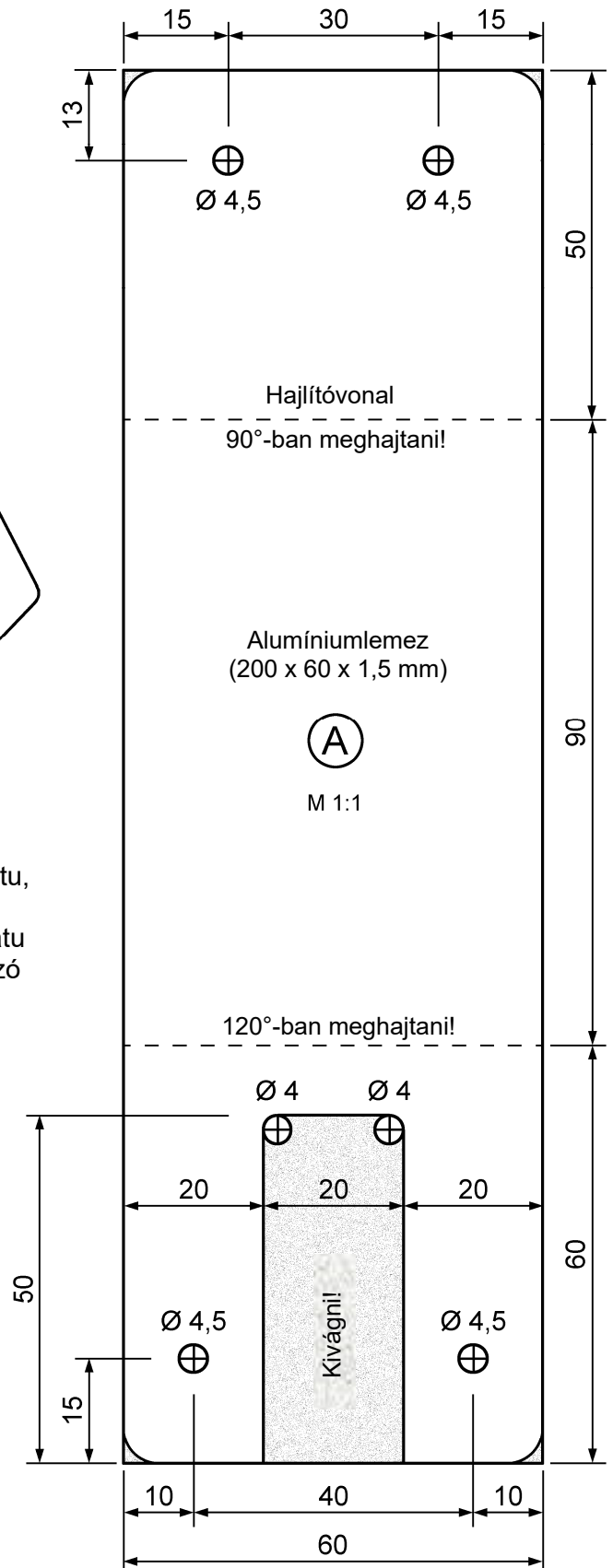
Munkafolyamat:

1. Tompítsd le kezdetben az alumíniumrészeket egy reszelővel vagy csiszolótömbbel. Jelöld be a hat furatot és a két hajlítót vonalat az **(A)-(200 x 60 x 1,5 mm) alumíniumlemezen** a rajz alapján.

Megjegyzés az alumínium megmunkálásához:

- Az alumíniumot egy hegyes ceruzával vagy vékony overhead filccel kell megjelölni és nem acél karcolótűvel, mert a hajlításkor az alumíniumlemez az ilyen jellegű karcilás mentén eltörne.
- A jelöléshez geometriai háromszöget vagy bejelölt mérőszalagot ajánlunk.
- A reszelő forgácsleverődését krétával való bedörzsöléssel lényegesen javítani lehet.

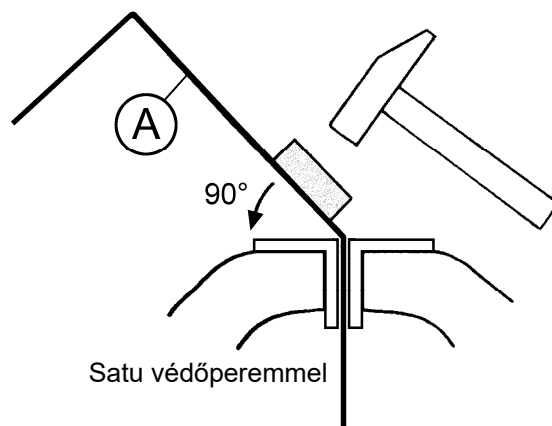
2. Üsd elő a bejelölt furatokat egy pontozóval és fúrd ki őket ($\varnothing 4$ mm, $\varnothing 4,5$ mm - fúrési ford. szám kb. 2800 Fpp). Ehhez használj állványos fűrőgépet és szorítsd be a lemezt a gépsatuba. Süllyeszd el a furatokat mindkét oldalon egy kézi vagy gépi süllyesztővel. Kerekíts le végezetül minden sarkot és peremet egy kicsit reszelővel és csiszolópapírral.



3. Fűrészeld ki a nyílást a ragasztószalagnak lombfűrészbe szorított fém-fűrészlappal.

Egy tipp: A fém fűrészelését lényegesen megkönnyíti, ha a fűrészlés helyét átlátszó ragasztószalaggal (Pl.: Tesa) leragasztod, mivel a ragasztószalaggal együtt való fűrészelés „olajoz” a fűrészelés közben.

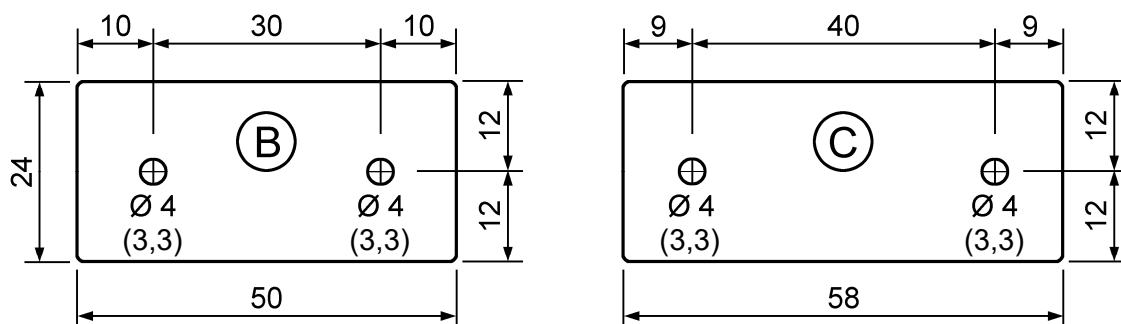
Simítsd és tompítsd le a vágási felületet reszelővel és csiszolópapírral és ellenőrizd le, hogy a ragasztószalag lazán beleillik-e a nyílásba. Adott esetben utána kell reszelni.



4. Következő lépésként az (A) alumíniumlemezt kell meghajítani a két hajlítóvonal mentén. Ez nagyon egyszerű a hajlítóberendezéssel. Ha ilyen nem áll rendelkezésre, akkor az alumíniumlapot szorítsd be a satuba két védőperem vagy keményfadarab közé és egy segédlap és kalapács használatával hajlítsd meg. Mivel a satuban csak 90°-ig lehet hajlítani, ezért a második hajlítást a segédlap és kéz segítségével kell 120°-ra kiegészíteni.

5. Jelöld be a (B) és (C) részt a rajznak megfelelően az **alumíniumlemezen (120 x 24 x 1,5 mm)**.

Egy tipp: Ha van kéznél M4-es menetfúró, akkor fúrd elő a négy lyukat egy Ø 3,3 mm-es fúróval és végül csavarj be egy M4-es menetet. Ennek az az előnye, hogy a négy M4 x 8 mm-es síma fejescsavarnak később a két részen jobb tartása van és pl.: a ragasztószalag cseréjénél nem esik ki. Pontozd be a furatokat és fúrd ki őket egy Ø 4 mm-es fúróval vagy Ø 3,3 mm-essel, ha egy M4-es menetet szeretnél becsavarni. Vágd méretre a részeket a lombfűrészsel vagy egy vékonyfogú PUK-fűrészsel majd tompítsd le minden sarkot és peremet reszelővel és csiszolópapírral.



6. Az összeépítés előtt még lepolírozhatod az alumíniumrészeket acélgypajjúval. Rögzítsd végezetül a (B) részt a letépőkéssel, a két M4 x 8 mm-es síma fejescsavart és a két M4-es magas zárt anyát az (A) rész tetejének közepére.

Told át a (C) részt egy ragasztószalag tekerccsen majd rögzítsd őt a két mellékelt M4-es műanyag illesztőanyával.

