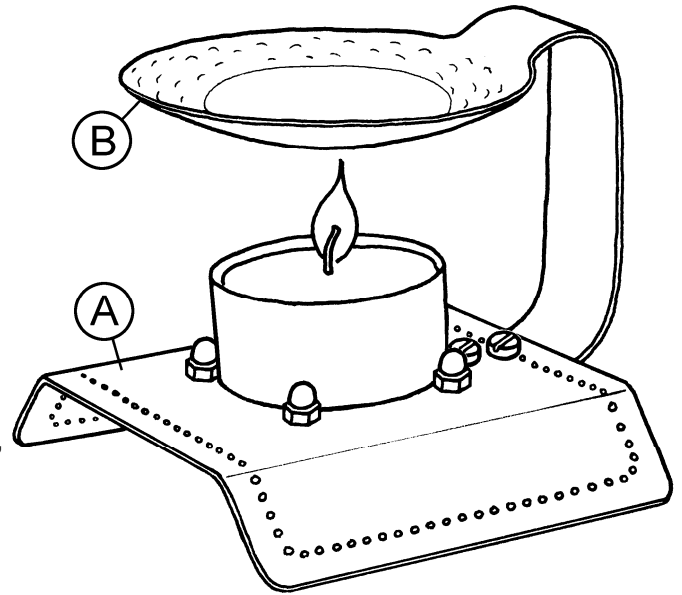


## Anyaglista:

- 1 Alumíniumlemez (félkemény) 100 x 80 x 1,5 mm
- 1 Vörösrézlemez 170 x 72 x 0,6 mm
- 6 Sima fejescsavar M4 x 6
- 6 Kalapos anya M4
- 1 Teamécses

## Szerszámok:

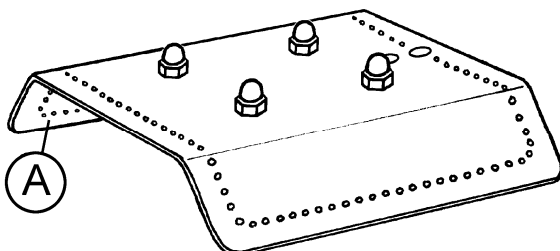
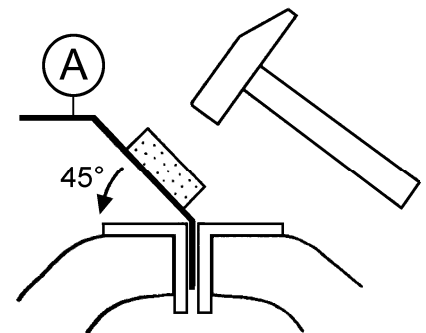
olló, tartós filc (finom), acélmérőrúd, kicsi derékszög, elkészítőlap (acél), pontozó, kalapács, állványos fúró, fúró (Ø 4 mm), fémsüllyesztő, csiszolótömb vagy sima reszelő, lemezvágó olló (hsz. Aranyműves olló), kalapács, tömb, satu védőperemmel (alumínium) vagy hajlítóberendezés, lapos fogó, finom acélgyapjú



## Munkafolyamat:

1. Tompítsd le kezdetben a lemezek vágási peremeit sima reszelővel vagy csiszolótömbbel. Ragaszd az (A) és (B) részek sablonjait (2. oldal) egy vékony kartonra, vágd ki őket és fúrd ki a kartonon a megadott furatokat egy Ø 2 mm-es fúróval. Másold át az (A) sablont vékony filccel az alumíniumlemezre (100 x 80 x 1,5 mm) és a (B) sablont a vörösrézlemezre (170 x 72 x 0,6 mm).
2. Pontozd be a furatokat egy acél elkészítőlapon majd fúrd ki őket egy Ø 4 mm-es fúróval (fúrási fordulatszám kb. 2800 F/p). Használd ehhez állványos fúrógépet és tartsd meg a lemezt egy sík, tiszta faalátétlen vagy szorítsd be egy satugépbe. A fúrás után tompítsd le a lyukakat felül és alul egy fémsüllyesztővel. Ezt elvégezheted kézzel vagy akkumulátoros fúróval alacsony fordulaton.
3. Most vágd ki a (B) részt egy lemezvágó ollóval (hsz. Aranyműves ollóval) a vörösrézlemezéből. Egyenesítsd ki a lemezt a vágás után az elkészítőlapon enyhe kalapácsütésekkel majd tompítsd le a vágási peremeket sima reszelővel vagy csiszolótömbbel. Az (A) alumíniumlap sarkait is kerekítsd le egy kicsit.
4. A hajlítás előtt még üthetsz mintákat az (A) alumíniumlapba egy pontozóval. A pontszerű mélyedést fémbe a pontszerű mélyedések beütését fémbe „poncolásnak” nevezik. Rajzolj mintákat filccel a lemezre majd jelöld be egyidejűleg a két hajlítóvonalat is.

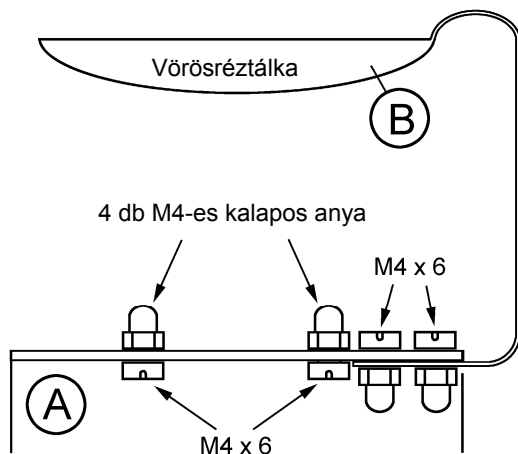
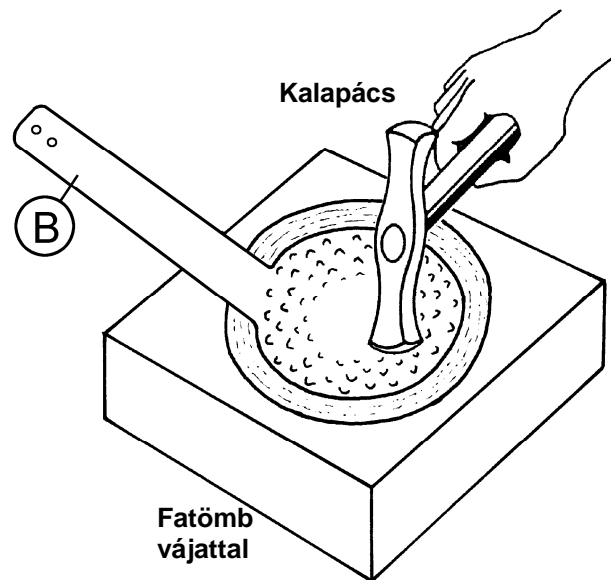
A poncolás után az alumíniumlapot (A) hajlítsd meg a két hajlítóvonal mentén. Ez nagyon egyszerű a hajlítóberendezéssel. Ha ez nem adott, akkor szorítsd be a lemezt a satuba két alumínium védőperem közé és egy deszkalap és kalapács segítségével hajlítsd meg 45°-ban. A kész (A) alumíniumrészt még átpolírozhatod finom acélgyapjúval.



5. Rögzítsd 4 db M4 x 6-os sima fejescsavart kalapos anyákkal az (A) lemez első 4 furatába. Ez a 4 kalapos anya később a teamécses tartására szolgál.

6. A (B) vörösrézlemez korongjából formálj egy tálkát enyhe kalapácsütésekkel. Ehhez egy kis kalapácsra és egy vájatos tömbre (fa) van szükséged.

Hajlítsd meg a (B) egyenes rézcsíkját enyhén felfelé és helyezd a rézkorongot a tömbre. A korong peremétől kezdve végezz enyhe kalapácsütéseket és spirális ütogetéssel közeledj a közepe felé. A végén egyenesítsd ki az egyenetlenségeket a tálka szélén.



7. Rögzítsd utána az (B) részt két M4 x 6-os csavarral és kalapos anyákkal az (A) alumíniumlemez aljára és hajlítsd meg a vörösrézlemezt úgy, hogy a tálka vízszintesen legyen a teamécsest felett. Töltsd fel a tálkát kb. a feléig vízzel, csepegtess bele néhány csepp illóolajat majd gyújtsd meg a teamécsest. Néhány perc múlva a párologtató kellemes illatot fog a helységben terjeszteni.

**Figyelem:** A szaggatott vonalak hajlítóvonalakra utalnak és ezáltal nem szabad őket elvágni!

