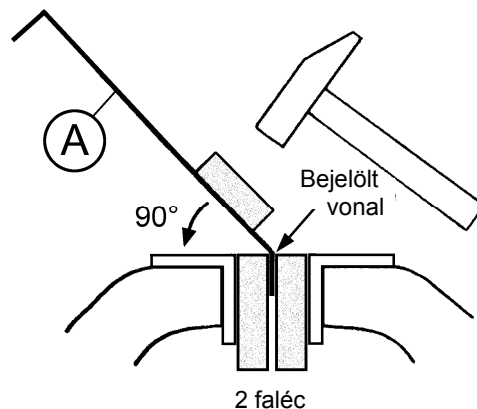




2. Pontozd be a bejelölt furatokat az acél munkalapon majd jelöld be a nagy kört ( $r = 24 \text{ mm}$ ) hegyes körzővel. Használd a fúráshoz állványos fűrőgépet és tartsd meg a vörösrézlemez egy sík, tiszta faalátétén. Végezetül tompítsd le a lyukakat felül és alul is egy fémsüllyesztővel. Ezt elvégezheted kézzel vagy akkumulátoros fűrővel alacsony fordulaton.

Vágd le most a 4 bejelölt sarkot egy lemezvágó ollóval. Egyenesítsd ki a lemezt enyhe kalapácsütésekkel a munkalapon majd tompítsd le ismét a vágási peremeket. Fűzz be egy fém-lombfűrészlapot a közpfúraton és vágd ki a kört ( $r = 24 \text{ mm}$ ) az (A) lemez közepén. A gyakorlottak ezt lemezvágó ollóval is elvégezhetik.

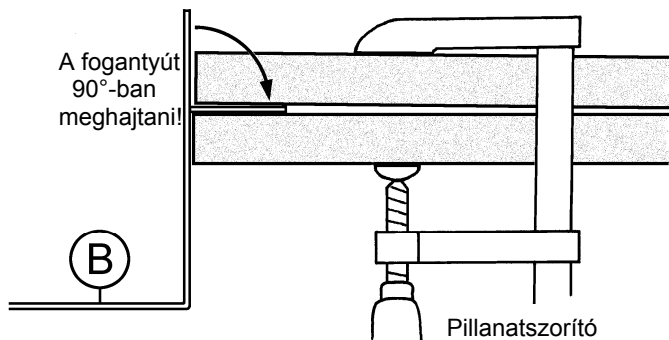
3. Hajlítsd meg a 4 oldalsó hajtókaát a szaggatott vonal mentén  $90^\circ$ -ban. Ez nagyon egyszerű egy hajlítóberendezéssel. Ha ez nem áll rendelkezésre, akkor szorítsd be a lemezt a satuba két mellékelt furnérlapocská közé úgy, hogy a bejelölt vonalak még éppen látszódnak. A lemezt először kézzel utána pedig egy kalapács és egy közttes deszkalap sígéttségével kell  $90^\circ$ -ban meghajítani.
- A kész (A) vörösrézfedelelet a végén átpolírozhatod finom acélgyapjával.



4. Következő lépésként a furatokat, vágó- és hajtóvonalakat kell a (B)-(240 x 120 x 1,5 mm) alumíniumlemezre átmásolni. Ebben az esetben is használható a 3. oldalon található sablont. A hajlítóvonalakat a törésveszély miatt ne karcolótűvel jelöld be! Pontozd be az adott furatokat, fúrd ki őket majd tompítsd le egy fémsüllyesztővel. 4 helyen kell a lemezt egy kicsi fémfűrészszel vagy lombfűrészszel a  $\varnothing 2 \text{ mm}$ -es furatig bevágni. A 2 fogantyút viszont csak később kell meghajítani.
5. Most következik a melegítő két oldalsó részének a meghajlítása ( $90^\circ$ ). Ezt ismét elvégezheted hajlítóberendezéssel vagy a satuban a két furnérlappal.

**Figyelem:** Egy hajlítóberendezés használatánál is mindenképp rögzíteni kell az alumínium oldalrészeit hajlítás közben, mert különben a melegítő 3 mm-rel szélesebb lesz és így nem illik majd rá a vörösrézfedél!

A lapok segítségével a két oldalsó fogantyúhajtókát is meghajlithatod. Szorítsd be ehhez a két lapot egy kisebb pillanatszorítóval a hajtóka bejelölt vonaláig majd hajtsd meg  $90^\circ$ -ban kifelé. Kerekítsd le végül a fogantyú minden sarkát egy sima reszelővel.



6. Rögzíts 8 db M4 x 6-os sima fejescsavart M4-es kalapos anyákkal a rajz alapján a (B) rész  $\varnothing 4 \text{ mm}$ -es furataiba. A 4 alulra csavarozott kalapos anya lábnak, a 4 felülre csavarozott anya tartónak szolgál a teamécsehez. Húzd meg jól a csavarokat és anyákat egy csavarhúzóval (6 mm) és egy villáskulccsal (7 mm). Helyezd rá végül az (A) vörösrézfedelelet és tedd a teamécsest a kalapos anyák közé.

