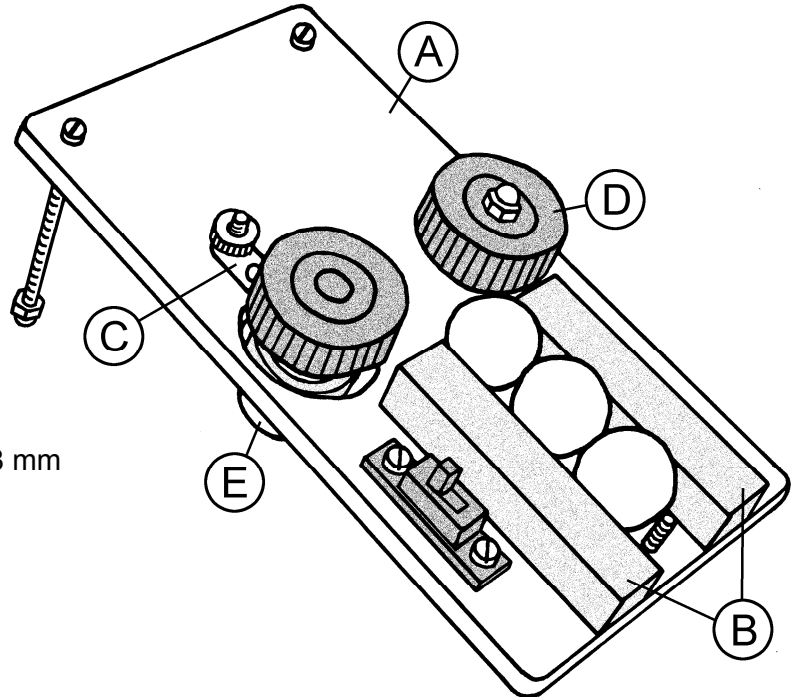


Anyaglista:

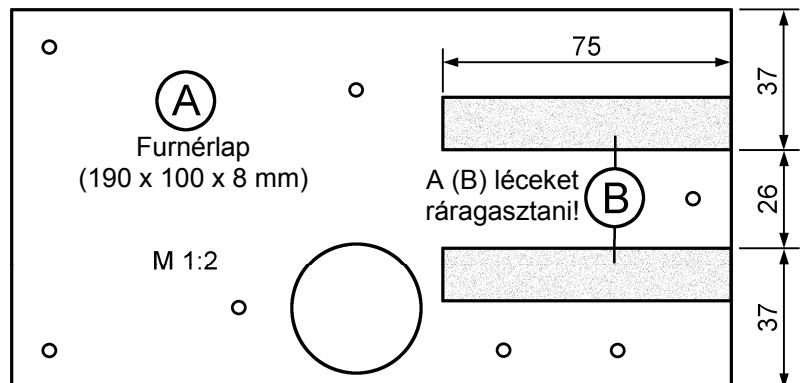
- 1 Nyárfafurnérleap 190 x 100 x 8 mm
- 1 Lucfenyőléc 150 x 15 x 15 mm
- 1 V-Motor RE 260 talp nélkül
- 2 Műanyag kerék PE-LD Ø 37 mm
- 1 Tolókapcsoló, beépíthető
- 1 Fém-heveder, 5 lyuk
- 2 Hengerfejű csavar M4 x 70 mm
- 1 Hengerfejű csavar M4 x 30 mm
- 4 Hengerfejű csavar M4 x 20 mm
- 2 Szemescsavar 4/10 mm
- 5 Anya M4
- 3 Magas zárt anya M4
- 1 Műanyag illesztőanya M4
- 1 Szilikontömítő, síkporozott, id/s 20/3 x 18 mm
- 1 Szilikontömítő id/s 3/1 x 20 mm
- 1 Szilikontömítő id/s 1,5/1,5 x 20 mm
- 1 Csökkentőhüvely Ø 3/2 mm
- 1 Gumigyűrű 1 x 5 x Ø 40 mm
- 3 Hungarocell golyó Ø 25 mm
- 0,5 m Vezeték, szigetelt



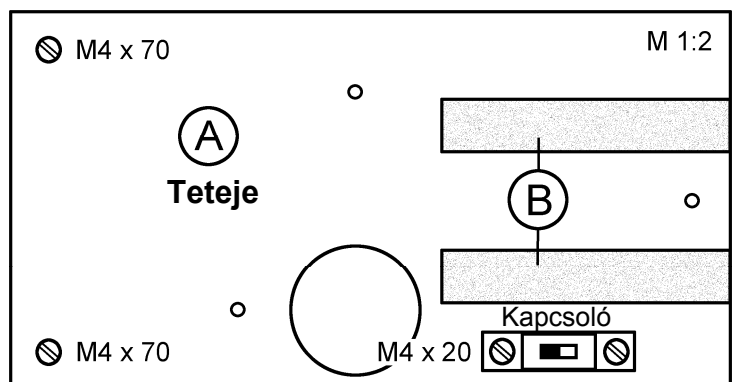
Munkafolyamat:

1. Vágjuk ki az (A)-(190 x 100 x 8 mm) lap sablonját a 3. oldalról és másoljuk át a furatokat egy pontozóval a furnérlepra. A Ø 2 mm-es furatokat csak a (A) lap alján kell bejelölnünk és kb. 6 mm mélyen kifúrunk. Minden más furatot teljesen átmenőre kell fúrunk. A legjobb, ha ehhez mélységszabályzós állványos fűrőgépet használunk.
A kivágást a motornak vagy kifúrjuk egy Ø 35 mm-es Forstner fafúróval vagy kifűrészeljük egy lombfűrészsel. Az utóbbi esetben fúrunk előtte egy kb. Ø 3 mm-es lyukat a kifűrészelandő részbe, ahová be tudjuk fűzni a lombfűrészlapot. Végezetül tompítsunk le minden fűrészelt felületet, valamint sarkot és élet finom csiszolópapírral.

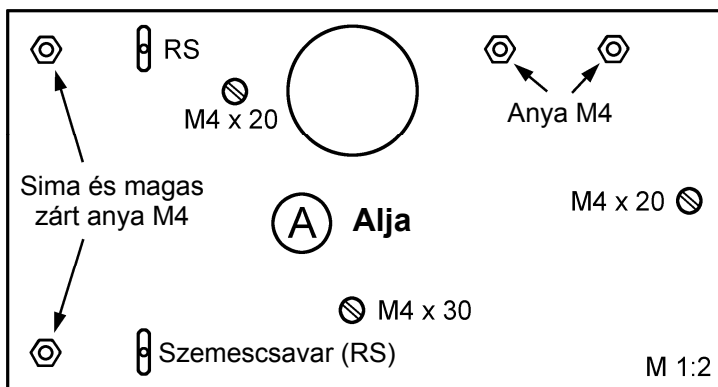
2. Felezzük meg a lucfenyőlécet (150 x 15 x 15 mm), csiszoljuk át a felső és az oldalsó éleket, majd ragasszuk rá a két léceket (B)-(75 x 15 x 15 mm) a mellékelt rajz szerint az alaplapra (A). Ügyeljünk arra, hogy a két (B) léce közötti távolság **26 mm** legyen. A ragasztó megkötését követően fessünk le minden farészt. Ehhez akrillakkot vagy falazúrt ajánlunk.



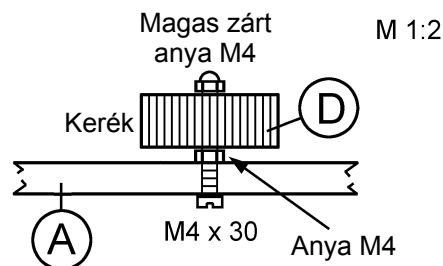
3. Csavarjuk bele a két M4 x 70 mm-es hengerfejű csavart az (A) lap **tetején** megadott Ø 3,5 mm-es furatokba. Biztosítsuk őket az alján 1-1 M4-es anyával, majd csavarozzuk rá a két M4-es magas zárt anyát lábuk a két M4 x 70 mm-es csavarra. A kapcsolót két M4 x 20 mm-es hengerfejű csavarral rögzítjük az (A) lapra. Csavarozzuk rá az M4-es anyákat először csak lazán az alján a vezetékek későbbi rögzítése miatt.



4. Csavarjuk be a maradék két M4 x 20 mm-es hengerfejű csavart az M4 x 30 mm-es anyákkal a rajz alapján alulról az (A) alaplapba. Tekerjük be a két szemescsavart (RS) a Ø 2 mm-es furatokba egészen a menet végéig, majd nyissuk ki a szemeket egy fogóval olyannyira, hogy be tudjuk akasztani a gumiszalagot, amely később a 4,5 V-os elemet rögzíti.



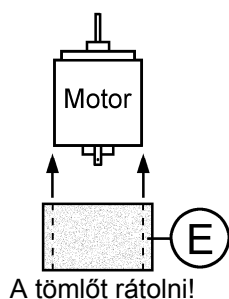
5. Fúrjuk át egy műanyag kerék (D)-(Ø 37 mm) közepét egy Ø 4 mm-es fúróval, majd tompítsuk le a fúrás éleket egy kézi súllyesztővel. Csavarjunk rá egy M4-es anyát az M4 x 30 mm-es hengerfejű csavarra és az (A) lapra, toljuk rá a kifúrt kereket (D) és rögzítsük a végét egy M4-es magas zárt anyával úgy, hogy a kerék még lazán tudjon forogni.



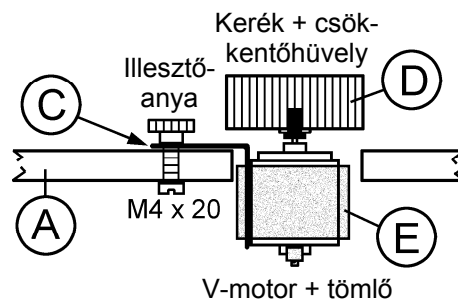
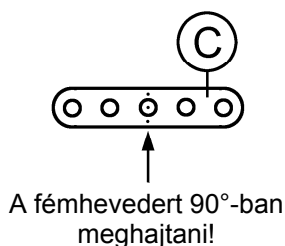
6. Tolvuk rá a tömlőhüvelyt (E)-(id/s 20/3 x 18 mm) a V-motorra. Egy tipp: Némi szilikonzsírral vagy kézkrémmel könnyebben fel tudjuk tolni a tömlőt.

Hajlítsuk meg a fémhevedert (C)-(5 furat) egy laposfogóval a középső furatnál 90°-ban, majd rögzítsük az egyik végét a motor és a szilikontömlő közé. Csavarozzuk fel ezután a (C) heveder másik végét az M4-es műanyag illesztőanyával az M4 x 20 mm-es csavarra, a Ø 35 mm-es nagy kivágás fölé.

Tolvuk rá a Ø 3/2 mm-es csökkentőhüvelyt a második műanyag kerékbe és toljuk rá a motortengelyre. Ügyeljünk arra, hogy mindkét kerék azonos távolságra legyen az (A) alaplaptól!



M 1:2

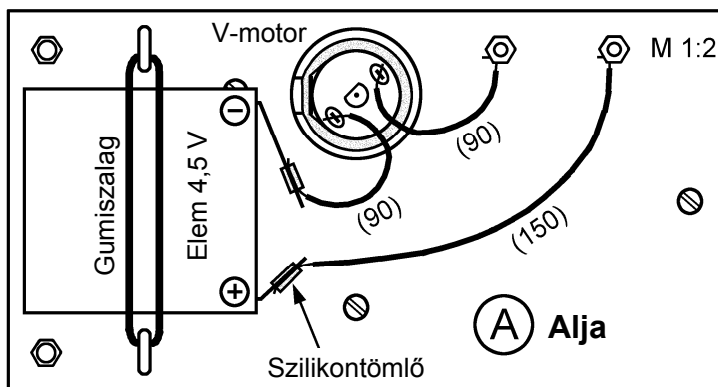


7. Csipjünk le három vezetékdarabot (150 mm, 2 x 90 mm) egy oldalcsípőfogóval a mellékelt vezetékről, majd blankoljuk meg a végeit egy blankolófogóval megfelelően: a kapcsolónál kb. 15 mm, az elem érintkezőinél kb. 10 mm és a motor érintkezőinél kb. 6 mm.

Most készítsük el az áramkört az (A) lap alján a rajz szerint:

Vágjunk le a szilikontömlőről (id/s 1,5/1,5 x 20 mm) kettő, egyenként 6 mm-es darabot, majd toljuk rá a V-motor érintkezőire. Nyomjuk össze egy kicsit ezeket a tömlődarabokat és fűzzük át a 6 mm-t leblankolt vezetékvégeket az érintkező furatain. Miután elengedjük őket, a tömlők hozzászorítják a vezetékeket a motor érintkezőihez.

A kapcsolónál tekerjük rá az óramutató járásával megegyezően egyszer a 15 mm-t leblankolt vezetékvégeket, majd húzzuk meg az M4-es anyákat.



Rögzítsünk egy 4,5 V-os laposelemet a mellékelt gumiszalaggal a két szemescsavar (RS) közé. Felezzük meg az utolsó szilikontömlőt (id/s 3/1 x 20 mm), toljuk rá ezt a két csövet az elem pólusaira és rögzítsük ezekkel a csatlakozó vezetékeket.

8. Állítsuk be végül a hajtóműmotort az illesztőanyákkal úgy, hogy a (D) kerek között kb. 22 mm távolság maradjon. Helyezzük üzembe a kapcsolót és ellenőrizzük le a hajtóműkerék (D) forgási irányát. Ha fordítva forog, akkor a motor pólusait meg kell cserélnünk! Helyezzük be a három hungarocell golyót a (B) lécek közé és kapcsoljuk be a motort. Ha felfelé toljuk a golyókat, akkor a kerek elkapják és magas ívben előredobják.

Vágjuk ki a sablont, majd másoljuk át a furatokat a furnérlapra (A)-(190 x 100 x 8 mm)!

