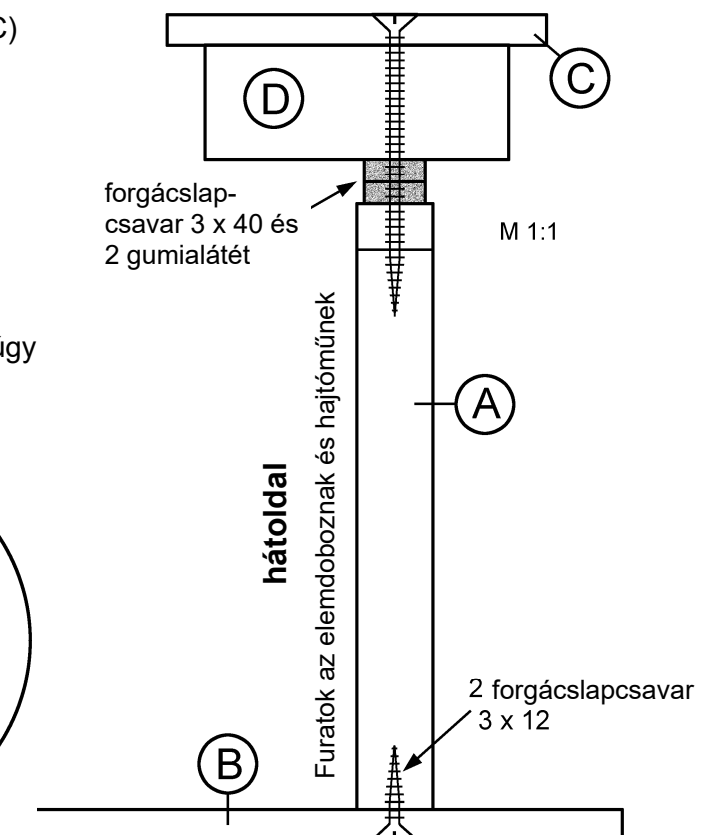
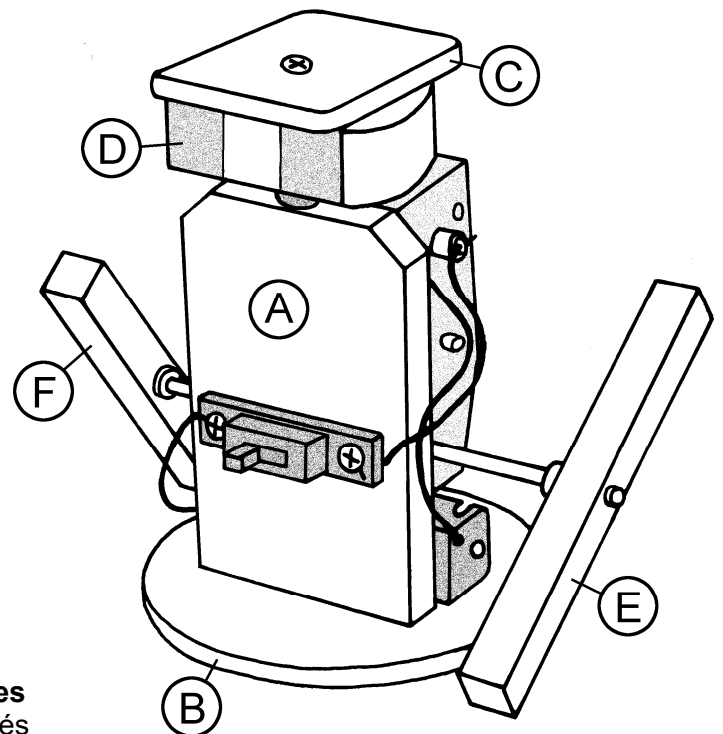
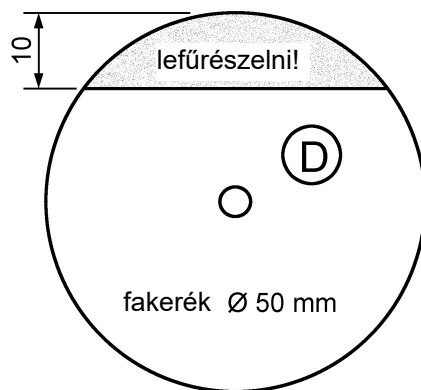


Anyaglista:

- 1 rétegelt nyárfalemez 140 x 90 x 4 mm
- 1 rétegelt nyárfalemez 80 x 50 x 10 mm
- 1 bükkfaléc 190 x 10 x 10 mm
- 1 fakerék Ø 50 mm
- 1 hajtómű
- 1 elemdoboz, 1 x mignon + litze
- 1 külső tolókapcsoló
- 9 forgácslapcsavar 3 x 12 mm
- 1 forgácslap csavar 3 x 40 mm
- 2 csökkentőhüvely 4/3 mm
- 4 távolságtartó gumialátét
- 1 szilikontömítő di/s 1,5/1,5 x 20 mm

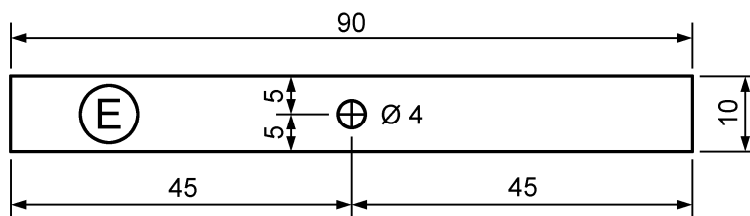
Munkaleírás:

1. Vágjuk ki a sablonokat az (A), (B) és (C) részekhez a 3. oldalról. Helyezzük az (A) sablont a **80 x 50 x 10 mm-es** rétegelt falemezre, rajzoljuk ki a körvonalakat és pontoszzuk ki a furat helyeit egy előszúróval. Rajzoljuk ki a három furatot a homlokoldalakon vonalzóval és ceruzával, szúrjuk elő a négy előrajzolt furatot és fúrjuk ki egy Ø 2 mm-es fúróval kb. 10 mm mélyre. A további Ø 2 mm-es furatokat csak kb. 7 mm mélyre fúrjuk ki egy ütközős asztali fúrógéppel. Csak a kapcsoló két furatát kell teljesen átfúrni. Fűrészeljük le a kirajzolt sarkokat és csiszoljuk le a vágófelületeket.
2. Rajzoljuk át a körvonalakat és a furatokat a (B) és (C) sablonnal a **rétegelt falemezre (140 x 90 x 4 mm)** Vágjunk ki minden részt egy lombfűrészsel és csiszoljuk le a fűrészelt éleket egy finom csiszolópapírral. Fúrjuk ki és süllyesszük a két Ø 3 mm-es furatot egy kézi süllyesztővel annyira, hogy a későbbiekben a forgácslapcsavarok feje beleférjen.
3. A fakerékből (D)-(Ø 50 mm) vágjunk ki egy 10 mm széles darabot a rajz szerint. A (C) részt enyvezzük úgy a (D) kerékre, hogy a két furat pontosan fedje egymást.



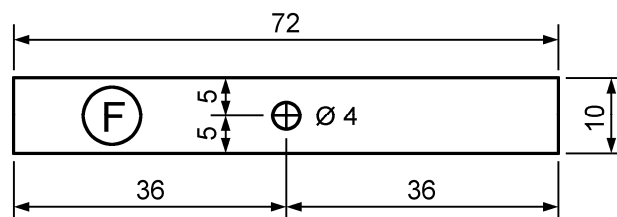
4. Rögzítsük a kerek (B) alaplapot némi faenyvel és két 3 x 12 mm-es forgácslapcsavarral az (A) lap alsó homlokoldali furataiba. A fejet (C, D) 3 x 40 mm-es forgácslapcsavarral és két gumialátéttel az (A) lap felső homlokoldali furatába rögzítjük.

5. Fűrészeljük le az (E)-(90 x 10 x 10 mm) és a (F)-(72 x 10 x 10 mm) léceket a mellékelt **bükkfalécből (190 x 10 x 10 mm)** és fúrjuk ki a rajz szerint egy $\varnothing 4$ mm-es fúróval. Csiszoljunk minden sarkot és élet tisztára.

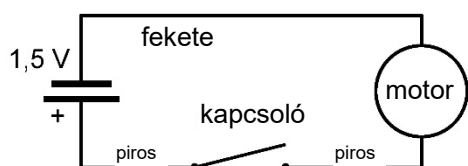


M 1:1

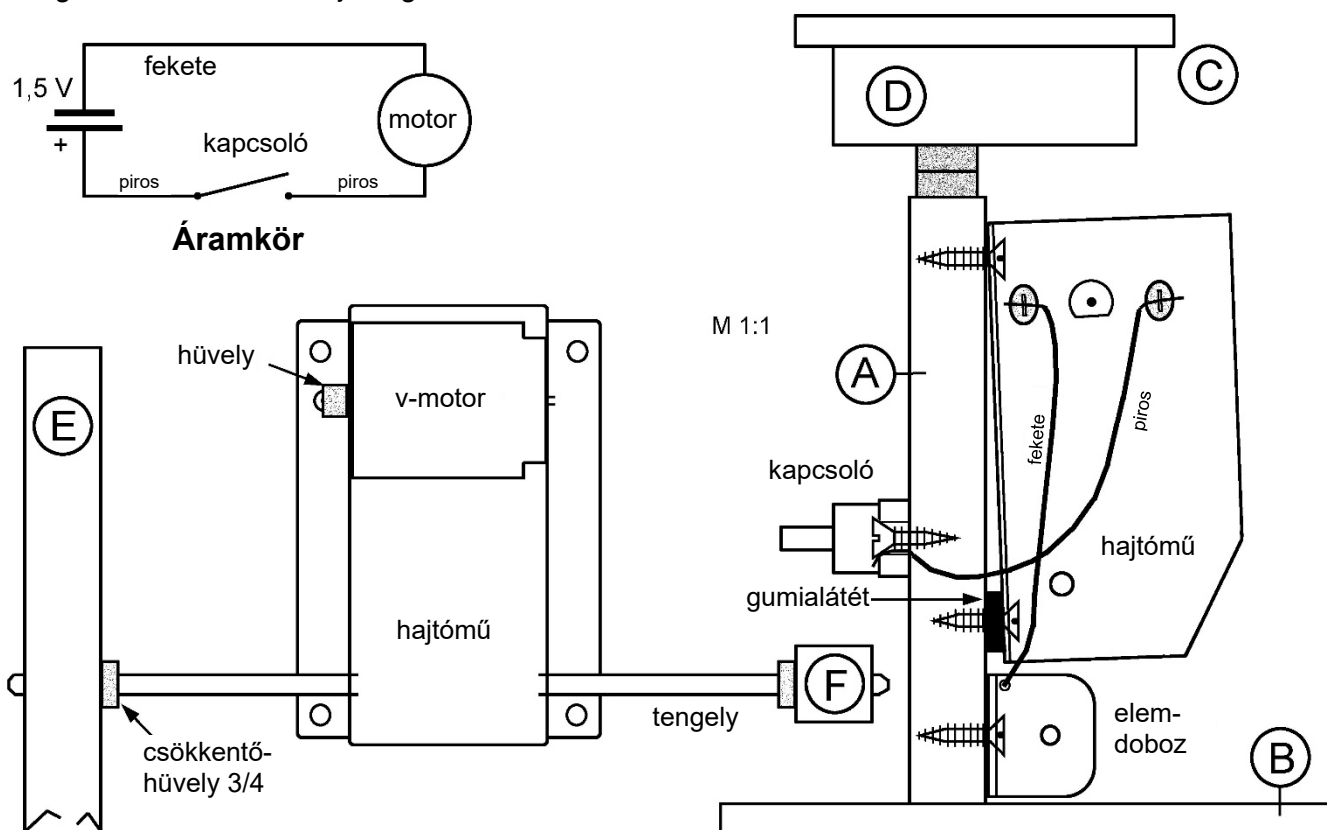
6. Továbbépítés előtt minden részt le kell festeni vagy lakkozni. Erre a célra gyorsan száradó akrillakkot ajánlunk. Nyomjuk a két műanyag csökkentő-hüvelyt száradás után az (E) és (F) lécek furataiba.



7. Nyomjuk, illetve üssük az (E) és (F) léceket úgy a hajtómű tengelyére, hogy a tengelyek végei kb. 3 mm-re kiálljanak és a két lécs derékszögben (90°) álljon egymáshoz. Szereljük fel ezután a hajtóműt négy 3 x 12 mm-es forgácsolapcsavarral az előfúrt lyukakban az (A) lapra. A két külső rögzítőfurathoz mellékeljük gumialátétet.

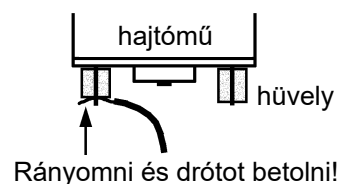


Áramkör



8. Rögzítsük az elemdobozt egy 3 x 12 mm-es forgácsolapcsavarral a (B) a hajtómű alatti furatba. Vágjuk ketté a piros csatlakozóhuzalt egy oldalvágóval, csupaszoljuk le a végeket kb. 10 mm-en és sodorjuk össze. Fűzzük az összesodort végeket alulról a sárgarézkarikába és rögzítsük két 3 x 12 mm-es forgácsolapcsavarral az (A) lap elejére. Vágjunk le két **5 mm-es hüvelyt** a mellékelt szilikontömlelből és húzzuk rá a motor két csatlakozójára. A villanymotorra a piros és a fekete drótvégeket a tömlőhüvelyekkel ráerősítjük a csatlakozófülekre.

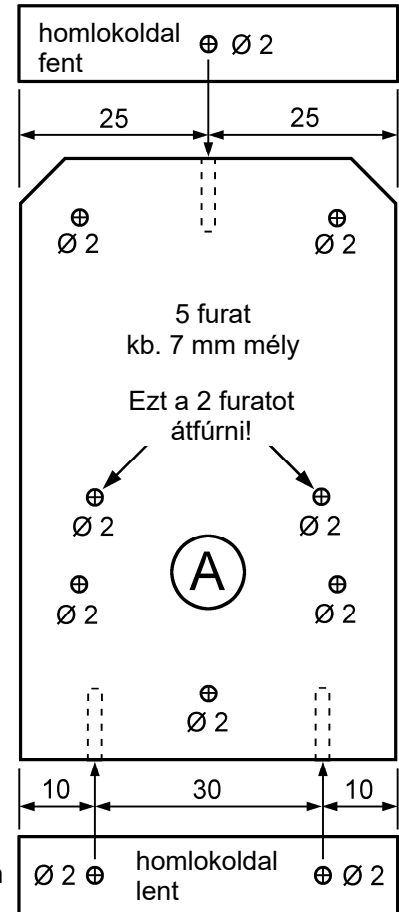
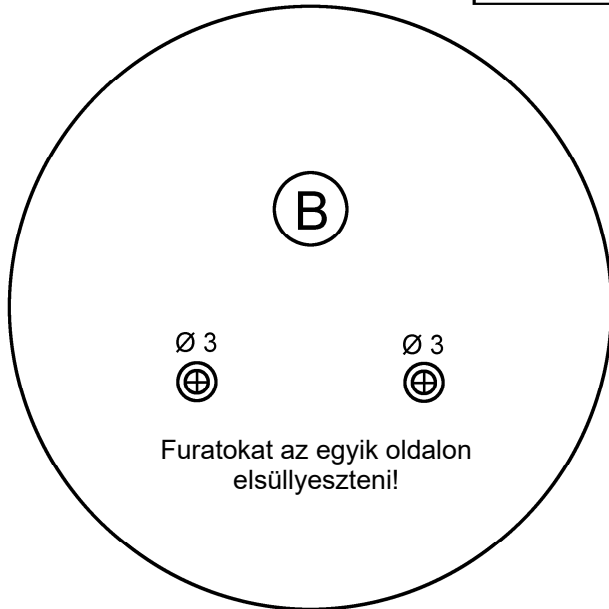
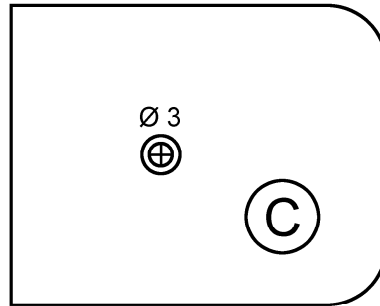
9. A motor- és a fogaskerékcsapágyakat olajozzuk meg varrógépolajjal vagy szilikon spray-vel és helyezzünk be egy 1,5 V-os ceruzaelemet (mignon) az elemdobozba. Kapcsoljuk be és teszteljük a villanymotor és a lábak működését. Ha a bicegő robot fordítva megy, akkor a motor csatlakozásait meg kell fordítani!



Rányomni és drótot betolni!

SABLONOK

M 1:1



Homlokoldali
furatok 10 mm
mély!