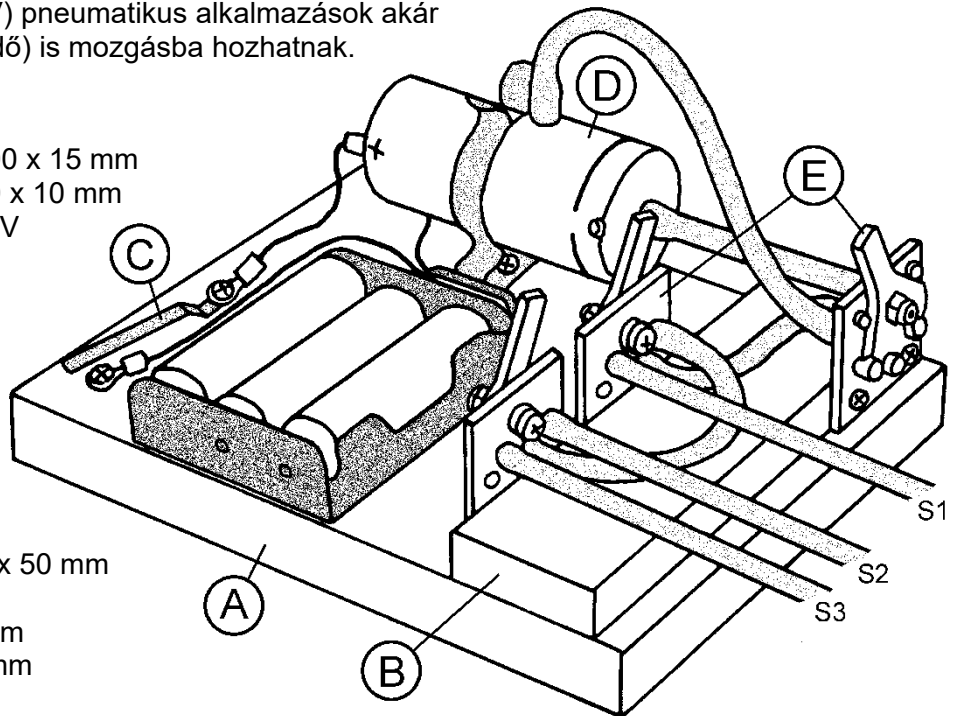


Ezzel a vezérlőblokkal egy szívó- és kipufogófunkciós elektromos kompresszoron keresztül (4,5 V) pneumatikus alkalmazások akár három munkahengert (fecskendő) is mozgásba hozhatnak.

Anyaglista:

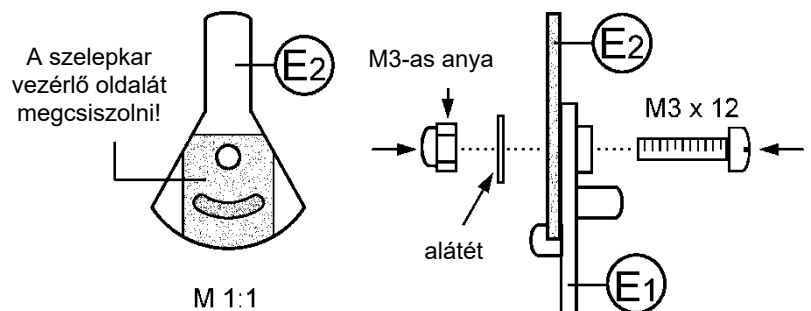
- 1 rétegelt nyárfalemez 130 x 100 x 15 mm
- 1 rétegelt nyárfalemez 100 x 30 x 10 mm
- 1 elektromos kompresszor, 4,5 V
- 1 elemdoboz, 3 x mignon
- 1 elemklipsz
- 1 fémkapocs Ø 25mm
- 1 rugós érintkező
- 2 forrasztószem Ø 3,2 x 18 mm
- 3 pneumatikus vezérlőszelep
- 3 önzárós anya M3
- 3 alátét M3 x Ø 9 mm
- 3 HRK-csavar M3 x 12 mm
- 1 csiszolópapír (K600) - kb. 70 x 50 mm
- 11 forgácsolapcsavar 3 x 12 mm
- 1 műanyagtömlő Ø 3/1 x 400 mm
- 1 szilikontömlő Ø 1,5/1,5 x 20 mm



Munkaleírás:

1. A vezérlőszelepek összeszerelése:

A vezérlőszelep (E) egy csatlakozó lemezből (E1) és egy műanyag emelőkarból (E2) áll. Helyezzük a mellékelt finom csiszolópapírt (K 400) egy teljesen sima felületre és körkörös mozdulatokkal csiszoljuk könnyedén le a szelepkar (E2) vezérlő oldalát - felismerhető a sarló alakú légcsatornáról.



Ezáltal a gyártási egyenetlenségeket eltávolítjuk és a későbbiekben nem fog akaratlanul levegő távozni.

Nyomjuk az emelőkart (E2) felülről a csatlakozólemez három vezető nyílásába (E1).

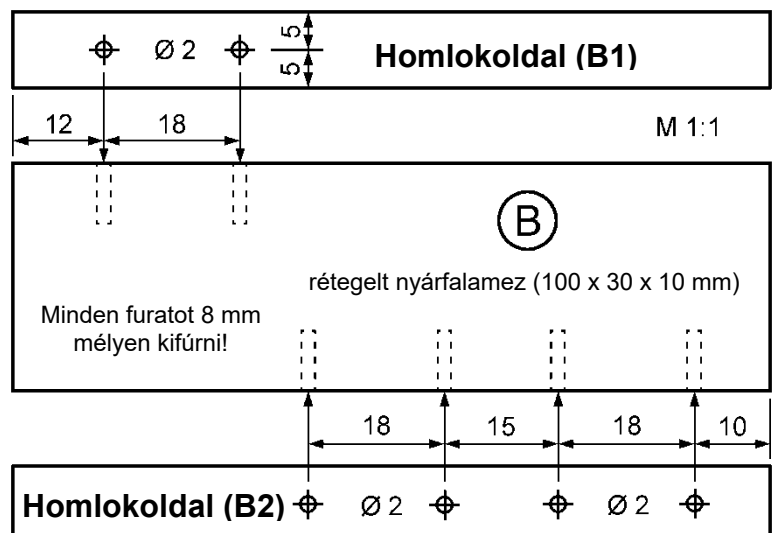
Dugjunk át egy M3 x 12 mm-es félgömbfejű csavart a Ø 3 mm-es furaton és csavarozzuk az emelőkart az M3-as önzáró anyával és a mellékelt M3-as alátéttel a csatlakozólemezre.

Használjunk ehhez lehetőség szerint egy hegyes csőrű fogót és egy csillagcsavarhúzó.

Egy tipp: Ahhoz, hogy ne menjen ki a levegő, az emelőkar kezdetben nehezen kell működjön.

2. Jelöljük ki a hat furatot a

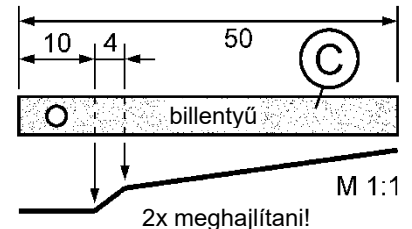
(B)-(100 x 30 x 10 mm)-es lécs homlokoldalaira az ábra szerint, szúrjuk elő és fúrjuk ki egy Ø 2 mm-es fúróval kb. 8 mm mélyre. Használjunk ehhez lehetőség szerint egy állványos furógépet beállítható ütközővel.



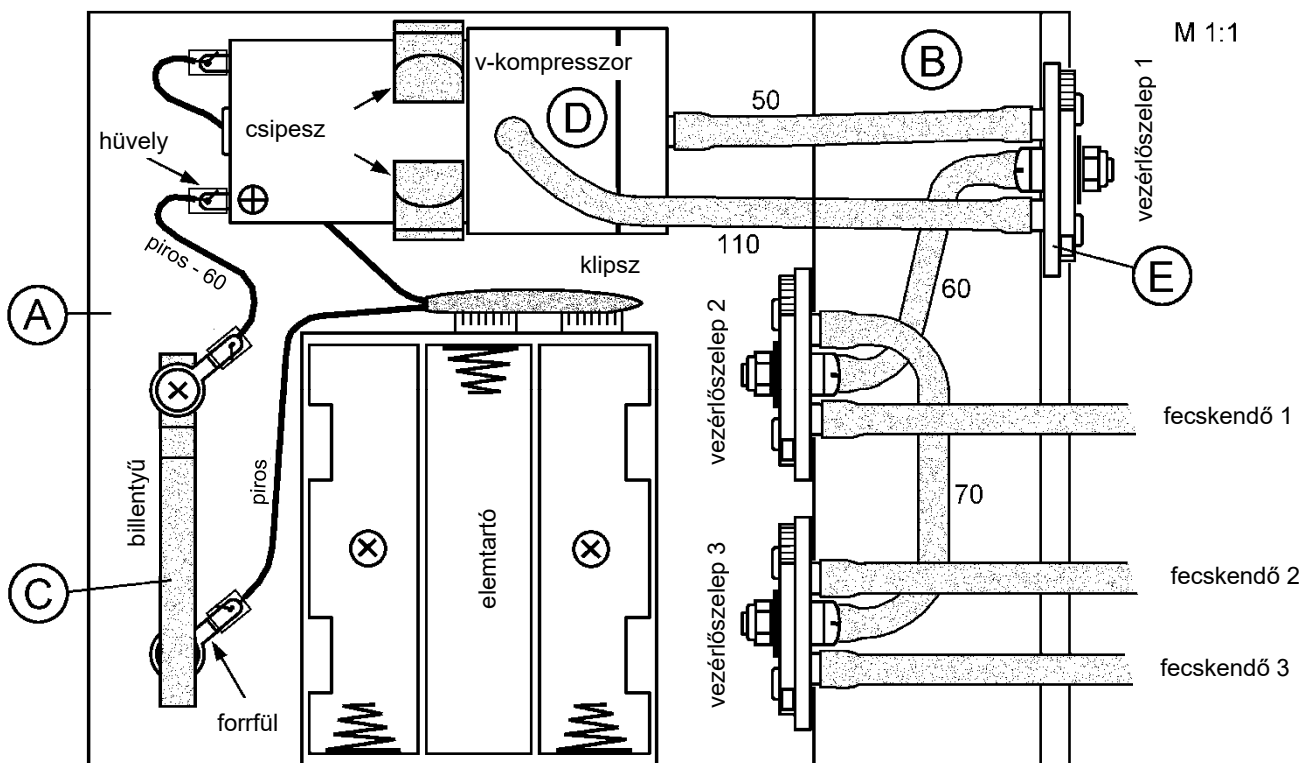
3. Vágjuk ki a sablonokat az (A)-(130 x 100 x 15 mm) alaplaphoz a 3. oldalról, jelöljük ki a furatokat egy előszúróval és fúrjuk ki egy $\varnothing 2$ mm-es fúróval 8 mm mélyre.
A (B) lécet enyvezzük végül az (A) alalapra **4 mm-re a szélétől**. Figyeljünk a homlokoldali furatok helyes elhelyezésére!
Az enyv megkötése után dolgozzuk át az összes sarkot és élet egy finom csiszolópapírral, lakkozzuk le gyorsanszáradó akrillakkal.

4. Rögzítsük a három (E) vezérlőszelepet két-két 3 x 12 mm-es forgácsolapcsavarral rajz szerint a (B) léc előrefűrt hosszú oldalaira.
Ezután csavarozzuk a fémkapcsot és az elemdobozt 3 x 12 mm-es forgácsolapcsavarral az (A) alaplappal $\varnothing 2$ mm-es furataiba.

5. Vágjuk le az érintkező billentyűt (C) egy lemezvágó ollóval és hajlítsuk meg a rajz szerint egy hegyes fogóval.
Csavarjunk egy 3 x 12 mm-es forgácsolapcsavart ráhúzott forrasztószemmel a billentyű alá, az (C) billentyűt rögzítsük egy további csavarral és forrszemmel. Végül hajlítsuk a két forrszem fülét kb. 45° -ban felfele.



6. Az elektromos kompresszort helyezük úgy a fémkapocsba, hogy a plusz csatlakozás (+piros) jobb oldalt legyen. Az elemklipsz **piros huzaláról** vágunk le **60 mm-t** és csupaszoljuk le a huzalvégeket kb. 8 mm-en, a drótvégeket pedig sodorjuk össze. Vágunk négy 5 mm-es tömlőhüvelyt a szilikontömlőből ($\varnothing 1,5/1,5 \times 20$ mm), és húzzuk a négy hüvelyt a megfelelő drótokra. Fűzzük a drótvégeket rajz szerint a kompresszor forrszemeinek csatlakozófüleibe, sodorjuk össze és rögzítsük úgy, hogy ráhúzzuk a szilikonhüvelyekre.
Figyeljünk a helyes polarításra (piros drót a + -ra).
Helyezzünk be három mignon ceruzaelemet (1,5 V) és teszteljük az érintőkapcsoló és a hajtómű működését.



7. Vágjuk le a mellékelt műanyagtömlőt ($\varnothing 3/1$) egy ollóval:

Egy-egy darabot a következő hosszakban: **50 mm, 60 mm, 70 mm, 110 mm**

Húzzuk a tömlőket az ábra szerint a kompresszor (D) és a három szelep megfelelő légcsatlakoztatóira. A fecskendőhöz vezető tömlőket (pl. PH-Robotkar) minden modell tartalmazza. Szükség esetén megfelelő műanyagtömlőket ($\varnothing 3/1$ mm) a 100949-es cikkszámmal rendelhetünk.

8. A vezérlőszelepek (E) funkciója: az (E2) szelepemelő működtetése átírányítja a levegőáramlatot.
Figyeljünk arra, hogy az emelőt mindig egészen megcsavarjuk!

Szelep 1: Átkapcsol az elektromos kompresszor **szívó- és kipufogófunkciója** között.

Szelep 2: Az **1-es fecskendő** vagy **3-as szelep** vezérlése

Szelep 3: A **2-es fecskendő** vagy **3-as szelep** vezérlése

Állítsuk az emelőt a kívánt pozícióba és nyomjuk meg a (C) érintkezőt. A vezérelt munkahenger (fecskendő) most működésbe kellene lépjen.

Figyelem: Mindig csak egy fecskendő vezérelhető!

9. Ha a dugattyúk a fecskendőben egyáltalán nem illetve csak kicsit mozognak, akkor a következő okai lehetnek:

- A tömlőket rosszul vagy túl kevésbé nyomtuk rá a csatlakozókra.
- A csavarok vagy az M3-as önzáró anyák a szelepeken nincsenek eléggé meghúzva.
- A szelepemelő (E2) vezérlő oldala nincs eléggé simára csiszolva.

